



Pour une information plus complète, consulter la notice constructeur



SERTISSEUSE ÉLECTRO- HYDRAULIQUE

ROMAX PRESSLINER



SPECIFICATIONS TECHNIQUES

• Tension d'accumulateur	12 V
• Capacité d'accumulateur	2,0 Ah
• Autonomie accumulateur	100 à 150 sertissages
• Temps de recharge accumulateur	1h
• Capacité Ø tubes : métal	12 à 54 mm
composite	12 à 32 mm
• Temps de pressage	6 - 9 s
• Puissance	380 W
• Force maxi	32 kN
• Dimensions	410 x 80 x 170 mm
• Poids	4,1 kg
• Température d'utilisation	0 - 40° C
• Pression acoustique (LpA)	71dB(A)

Dotation de base : 1 jeu de 4 mâchoires forme V Ø 14-16-18-22 mm
1 chargeur, mallette de rangement



APPLICATIONS

- Sertissage autonome automatique des tubes cuivre, inox, PER et PEX - avec étanchéité et qualité de finition garantis
- sans les contraintes du soudage (retrait de matière, sécurité...)
- en toutes positions (tête pivotante à 270°)



INTERDICTIONS

- Ne pas modifier l'appareil.
- Ne pas utiliser sans mâchoires de presse
- Ne pas utiliser de mâchoires de presse non conçues pour cet appareil.
- Ne pas utiliser l'appareil de manière stationnaire.



SÉCURITÉ DES PERSONNES

- L'utilisateur du matériel doit être initié à l'utilisation de l'appareil ainsi qu'aux règles de sécurité.
 - Ne jamais tenir les doigts ou d'autres parties du corps dans la zone de travail du cylindre et des mâchoires de presse
 - Retirer l'accumulateur lors de toute intervention (changement de mâchoires de presse,...)
 - Ne pas ouvrir les accus ni les chargeurs
 - Du liquide de batterie peut s'écouler des accus interchangeables endommagés lors d'une sollicitation extrême ou d'une très haute température.
- Lors d'un contact de la peau avec du liquide de batterie, laver immédiatement la partie atteinte à l'eau et au savon.
- Lors d'une pénétration dans les yeux, rincer minutieusement pendant au moins 10 minutes et consulter immédiatement un médecin
- Ne pas travailler en déséquilibre, mais toujours en position assurée
 - Ne pas utiliser l'appareil sous l'effet de médicaments, d'excitants ou de boissons alcoolisées.



SÉCURITÉ LIÉE À L'ENVIRONNEMENT

- Le champ de travail doit être parfaitement dégagé, bien éclairé et ne présenter aucun risque
 - S'assurer qu'aucune humidité ni eau courante ne puisse pénétrer à l'intérieur de l'appareil.
 - N'utiliser que les accumulateurs et le chargeur fournis avec l'appareil.
 - Certaines pièces de l'appareil sont recyclables et peuvent donc faire l'objet d'un traitement de recyclage par des entreprises agréées et certifiées spécialisées à cet effet.
 - Ne pas jeter les accus interchangeables usés dans le feu ou dans les ordures ménagères.
 - A l'issue des travaux d'installation, contrôler l'étanchéité du système de canalisations à l'aide de moyens adaptés.
- (ex : pompe d'épreuve manuelle code 1906)



MANUTENTION - TRANSPORT

- Retirer l'accumulateur de l'appareil.
- Utiliser la malette prévue à cet effet pour ranger et transporter l'appareil et ses accessoires.
- Lors du transport en véhicule, caler la mallette pour l'empêcher de glisser ou basculer.



MONTAGE ET DÉMONTAGE DES COMPOSANTS ...

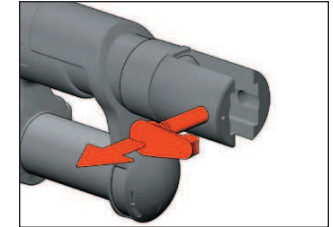
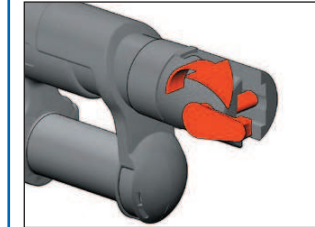
- Choisir le type de mâchoires en fonction de la nature et de la marque de tube à sertir

TypeTube	Ø standards (mm)	Marque	Forme
CUIVRE	12-14-16-18-22-28	Comap-Ibp-Riquier-Viega	V
INOX	12-18-22-28	Gf-Mannesmann-Raccord Orléanais	M
PER-PEX*	16-20-26	Oventrop-Roth	HA
	16-20-25	Rbm-Unicor Unipipe-Wavin	U
	16-20-25-26	Comap-Giacomini-Henco-Rbm	TH
	16-20-26	Acome-Pb Tub-Riquier-Roth	R

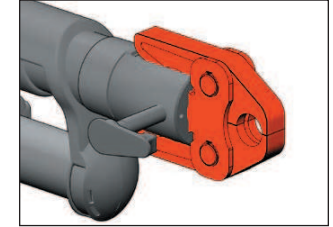
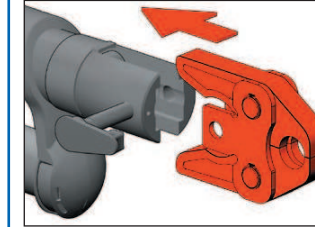
*Marques en noir : PEX uniquement - Marques en Rouge : PER uniquement - Marques en bleu : PER et PEX

Mise en place de la mâchoire de presse :

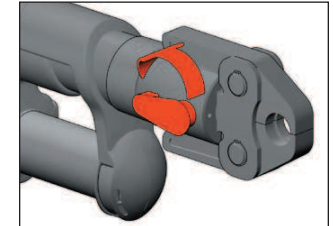
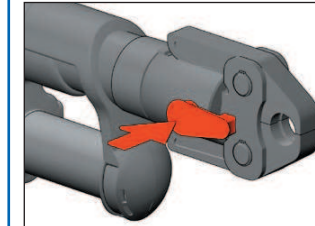
- Retirer au préalable l'accumulateur
- Ouvrir le pêne



- Introduire la mâchoire de presse adaptée à l'application



- Bloquer le pêne



Démontage de la mâchoire de presse :

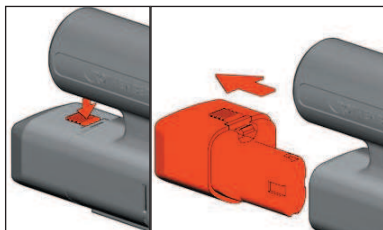
- Le démontage s'effectue en sens inverse des opérations de montage.



...MONTAGE ET DÉMONTAGE DES COMPOSANTS

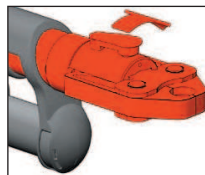
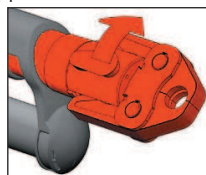
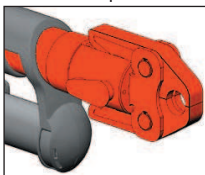
Remplacement de l'accumulateur :

- Enfoncer l'accumulateur jusqu'à entendre le clic de verrouillage.
- Pour retirer l'accumulateur, appuyer sur le bouton poussoir de verrouillage et tirer l'accumulateur pour le sortir.



OPÉRATIONS PRÉLIMINAIRES

- Tourner la mâchoire de presse (rotation possible de 270°) pour faciliter la mise en place de l'appareil.



CONTRÔLE AVANT UTILISATION

- L'appareil est équipée d'une LED indiquant l'état de la machine :

- **Clignotement rouge** : l'accu est déchargé. Cependant l'action de pressage en cours se terminera automatiquement. Ensuite, les boutons poussoirs ON (Marche) seront verrouillés; le redémarrage ne sera possible qu'avec un accu chargé.

- **5 x orange** : la machine est défectueuse, aucune mâchoire mordache n'est mise en place ou le bouton poussoir d'arrêt d'urgence a été pressé.

- **5 x jaune** : après 10.000 opérations de pressage, la LED clignote après chaque opération de pressage, signalant ainsi la prochaine inspection.

- Contrôler avec soin que la mâchoire mise en place corresponde bien à la forme et à la largeur nominale de la garniture à presser.

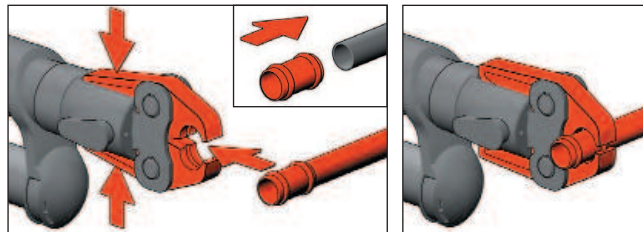
- Contrôler que le pêne est bloqué fermement.

- S'assurer qu'aucun corps étranger ne se trouve entre la presse et la garniture.

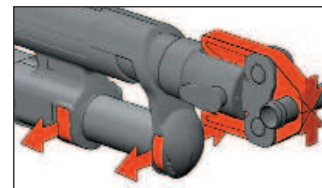
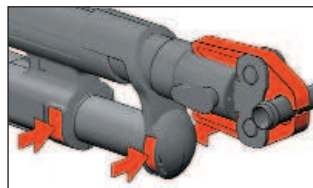


UTILISATION

- Mettre en place l'accumulateur chargé.
- Emboîter la garniture à presser sur le conduit.
- Ecarter les mâchoires de presse l'une de l'autre et insérer le conduit avec la garniture à presser perpendiculairement.

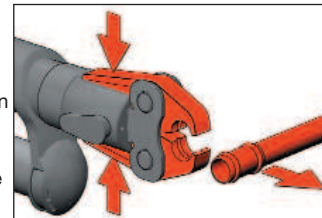


- Appuyer sur un des quatre boutons poussoirs ON (Marche) jusqu'à ce que l'opération de pressage démarre avec un bruit perceptible.
 - Relâcher le bouton poussoir car l'opération de pressage est exécutée automatiquement jusqu'à la fin.
 - S'assurer par un contrôle visuel que la mâchoire est entièrement fermée à la fin de l'opération de pressage.
- La déconnexion du moteur et le retour du piston interne signalisent la fin de l'opération de pressage.



- Ecarter les mâchoires de presse l'une de l'autre et éloigner l'appareil du point de pressage.
- Après le pressage, contrôler la bonne mise en place de la jonction des conduits.

Les jonctions incorrectes doivent être pressées à nouveau avec une nouvelle garniture.



Arrêt d'urgence

- En cas d'incident pendant le pressage, appuyer immédiatement sur le bouton d'Arrêt d'urgence et relâcher éventuellement le commutateur ON (Marche)



ARRÊT ET FIN DES TRAVAUX

- Retirer l'accumulateur
- Démontez la mâchoire de presse .
- Placer l'appareil et ses accessoires dans la mallette de rangement
- Stocker à l'abri des intempéries dans un endroit sec.



TRUCS ET ASTUCES

- L'appareil est muni d'un interrupteur "quadro" permettant un travail à une seule main dans toutes les positions.



VÉRIFICATIONS JOURNALIÈRES

- Vérifier l'état et le bon fonctionnement du pêne de blocage
- Vérifier l'état et le bon fonctionnement des mâchoires de presse.



ENTRETIEN RÉGULIER

Par le client

- Nettoyage et graissage des rouleaux à presse, du pêne et des mâchoires de presse. La forme de pressage doit restée exempte de graisse.

Par LOXAM

contrôles effectués à chaque retour du matériel :

- Contrôle de l'accumulateur et mise en charge si nécessaire.
 - Nettoyage et graissage des rouleaux à presse, du pêne et des mâchoires de presse. La forme de pressage doit restée exempte de graisse.
 - Etat général de l'appareil et des accessoires
 - Essais de fonctionnement.
- après 10 000 pressages (LED jaune clignotante)**
- Révision complète de l'appareil.



PANNES ET RÉPARATIONS

- En cas de panne, ne pas procéder à des réparations.
- Prévenir votre agence LOXAM.**



NETTOYAGE

- Retirer l'accumulateur
- Nettoyer l'appareil à l'aide d'un chiffon sec.



CONTEXTE RÉGLEMENTAIRE

Les règles et normes ci-après sont applicables dans le cas d'une utilisation normale du matériel pourvu d'un équipement adapté :

- 93/97/EWG, 98/37/EWG,
- EN 50081-1, EN 55014-1, EN 61000-4-3, EN 50082-1.