

Consultez en complément  
la notice du constructeur



## SCIE DE CARRELAGE ÉLECTRIQUE TS 230 F



### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

• Puissance :	0.75 kW
• Tension :	230 V
• Puissance acoustique :	73 dB
• Pression acoustique :	62 dB
• Vitesse de rotation du disque :	2 800 tr/mn
• Epaisseur de coupe : à 90°	48 mm
à 45°	37 mm
• Longueur de coupe :	illimitée
• Largeur de coupe :	305 mm à gauche, 147 mm à droite
• Dimensions :	660 x 520 x 325 mm
• Poids :	18 kg
• Capacité du bac à eau :	1,5 litres
• Refroidissement du disque :	immersion partielle
• Ø maxi du disque / alésage :	230 mm / 25,4 mm

**Dotation de base :** Disque diamanté à eau jante continue Ø 230 mm



### APPLICATIONS

- Découpe à l'eau de tous matériaux de construction avec disques diamantés adaptés : grès, faïence, céramique, etc.



### ÉQUIPEMENTS ET ACCESSOIRES OPTIONNELS

- Cordon différentiel 16A-30 mA.
- Equipements de protection individuelle.



### INTERDICTIONS

- Disques abrasifs conventionnels et lames de scie (à bois et autres) strictement interdits.
- Coupe de l'acier et du bois proscrits.



### CONTEXTE RÉGLEMENTAIRE

Les règles et normes ci-après sont applicables dans le cas d'une utilisation normale du matériel.

- Directive machines modifiée 89/392/CEE.
- Directive CEM 89/336/CEE suivant normes européennes EN 50081/1 et EN 55022.
- Directive bruits 2000/14/CEE suivant normes européennes EN ISO 3744.
- Directive basse tension 73/23/CEE.



### MANUTENTION - TRANSPORT

- Saisir la machine par la poignée de transport (1).
- Poser la machine à plat.
- Bien caler et/ou arrimer la machine lors du transport en véhicule.

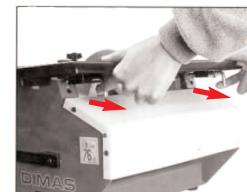


### DÉMONTAGE ET MONTAGE DU DISQUE

- Débrancher la machine.

#### DÉMONTAGE

- Enlever le carter de disque.
- Enlever la table en tirant les leviers.
- Desserrer l'écrou (filetage à droite) pour déposer le flasque puis le disque.



#### MONTAGE

- Présenter le disque en respectant le sens de rotation représenté par une flèche sur une face du disque.
- Remettre le flasque.
- Serrer l'écrou et le bloquer.
- Remettre la table et le carter.





## OPÉRATIONS PRÉLIMINAIRES

Régler la machine en fonction du type de coupe à effectuer.

### Coupes droites

- Relever les deux clips aux extrémités du guide.



- Positionner le guide de coupe à la largeur désirée et abaisser les deux clips de blocage.



- Desserrer les deux écrous du guide parallélogramme.

- Ajuster la partie mobile du guide à la largeur désirée et resserrer les deux écrous.

### Coupes en diagonales

- Mettre l'accessoire en position sur la partie mobile du guide.



### Coupes angulaires

- Desserrer les deux volants latéraux.

- volants en haut : coupe à 90°
- volants en bas : coupe à 45°

- Resserrer les deux volants.

- Régler le guide de coupe comme pour les coupes droites.



## CONTROLES AVANT MISE EN ROUTE

- Contrôler que le disque est adapté au matériau à couper.
- Contrôler la présence du carter de disque, le sens de rotation du disque et son serrage.
- S'assurer que le voltage du réseau est identique à celui de la plaque machine.
- Brancher obligatoirement la machine sur un réseau équipé d'un disjoncteur différentiel résiduel de 30 mA avec mise à la terre.
- Si le réseau est non conforme, utiliser un cordon différentiel 16A-30mA
- S'assurer que la section du câble prolongateur est correcte : . 3x2,5 mm<sup>2</sup> jusqu'à 50 m pour 230V avec prise 2 P+T
- Remplir le réservoir d'eau (1,5 l).



## MISE EN MARCHE

- Brancher la machine.
- Appuyer sur la touche verte (I) du commutateur.



## UTILISATION

- Placer la pièce à découper en butée sur le guide de coupe latéral, la tenir et pousser sans forcer.
- En fin de coupe, relâcher la pression, afin de ne pas casser le matériau.



## TRUCS ET ASTUCES

- En cas de satinage du disque diamant, effectuer un avivage en coupant un matériau abrasif (brique) à plusieurs reprises, jusqu'à ce que le disque retrouve du mordant.
- Pour un arrosage optimal, maintenir le niveau d'eau de telle sorte que le disque soit immergé de 3 à 5 mm.
- Positionner le carter de disque le plus près possible du matériau pour éviter les projections d'eau.



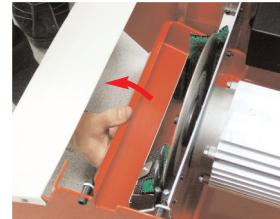
## ARRÊT ET FIN DES TRAVAUX...

- Arrêter en appuyant sur la touche rouge (O) du commutateur.
- Débrancher la machine.



## ...ARRÊT ET FIN DES TRAVAUX

- Enlever le réservoir d'eau, le vider et le rincer.
- Replacer le réservoir.
- Stocker à l'abri des intempéries.



## VÉRIFICATIONS JOURNALIÈRES

- Vérifier l'état et le serrage du disque.
- Contrôler l'état de la rallonge électrique.



## ENTRETIEN RÉGULIER

### Par le client

- Nettoyer journalièrement le compartiment à eau.

### Par LOXAM

contrôles effectués à chaque retour du matériel :

- Etat des flasques du disque.
- Etat des câbles électriques.
- Etat de marche du cordon différentiel.
- Etat général de la machine.
- Essais de fonctionnement.



## PANNES ET RÉPARATIONS

- En cas de panne, ne pas procéder à des réparations.  
**Prévenir votre agence LOXAM.**



## NETTOYAGE

- S'assurer que la machine est hors tension.
- La nettoyer au moyen d'une éponge.
- Préserver les composants électriques lors du lavage (moteur, commutateur).

**Nettoyeur haute pression proscrit.**