

Pour une information plus complète consulter la notice du constructeur

PISTOLET BASSE PRESSION

FINECOAT







6 kVA



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Puissance	1,5 kW
Pression d'air maxi	0,68 bar
Capacité du godet	1 litre
Longueur du tuyau d'air	7,5 m
Performances (suivant buse, produit et support):	
- Rendement	40 à 60 m²/h
- Autonomie (godet de 1L)	3 m ²
Alimentation	230 V - 50 Hz
Poids (turbine, tuyau d'air, pistolet)	15 kg
Pression acoustique (LpA)	
- turbine	75 dB (A)
- pistolet	80 dB (A)

Dotation de base : pistolet avec buse standard N° 4 (1,8 mm). rallonge radiateur 30cm.

Puissance nécessaire d'un groupe électrogène d'alimentation



APPLICATIONS

- Travaux de décoration et de finition intérieurs et extérieurs, en laques, lasures, vinvls, vernis et impressions sur petites et movennes surfaces.
- Application de peintures à film mince sur tous types de supports.



ÉQUIPEMENTS ET ACCESSOIRES OPTIONNELS

Equipements de protection individuelle.



INTERDICTIONS

- Ne pas pas projeter de produits non préconisés, ni périmés, ni de viscosité trop importante.
- Ne pas utiliser de solvants et de produits de nettoyage à base de trichloréthane ou de chlorure de méthylène.
- Ne pas modifier le tuyau d'air (rallonge), ni utiliser la turbine dans un autre contexte.



SÉCURITÉ DES PERSONNES

- L'utilisateur du matériel doit être initié au maniement de pistolet basse pression, ainsi qu'aux règles de sécurité.
- Le port de gants, masque et combinaison de protection est obligatoire.
- Ne pas utiliser l'appareil à proximité d'autres personnes à moins qu'elles ne portent des vêtements de protection.
- Installer la turbine côté opposé à l'objet à peindre et à 3 m de celui-ci.
- Ne pas diriger le jet contre vous-même ou d'autres personnes ou animaux (risque d'infection par les produits en cas de coupure).
- Ne pas bloquer la gâchette du pistolet.
- Ne pas déplacer l'appareil en marche.
- Ne pas mettre la main à la sortie du pistolet.
- Ne jamais tenter de déboucher la buse quand l'appareil est en marche.
- Ne pas travailler en déséquilibre, mais toujours en position assurée.
- Ne pas travailler debout sur une échelle.
- Ne jamais resserrer un raccord sous pression.
- Débrancher systématiquement l'appareil pour toute opération de maintenance (réglage, nettovage, changement de buse).
- Ne jamais tirer sur le câble d'alimentation pour débrancher la machine, la lever ou la déplacer, ni sur le tuyau d'air.
- Ne jamais projeter le solvant de nettoyage dans un récipient à petite ouverture (risque de formation de mélange gaz / air explosif).
- En cas d'incident, couper l'alimentation électrique au compteur et débrancher immédiatement l'appareil.
- Ne pas utiliser l'appareil sous l'effet de médicaments, d'excitants ou de boissons alcoolisées.



SÉCURITÉ LIÉE À L'ENVIRONNEMENT

- S'assurer que la prise électrique du réseau est bien reliée à la terre.
- S'assurer de l'absence de matières inflammables à proximité de la zone de travail.
- S'assurer d'une aération suffisante pour l'évacuation des vapeurs de
- Prévoir un dispositif d'aspiration des vapeurs si nécessaire.
- Veiller qu'aucun obstacle ne gêne le câble d'alimentation; veiller à son bon déroulement.
- Vérifier la planéité du sol et s'assurer que la turbine est bien stable sur ses
- Lors des pauses mettre l'appareil hors circuit et veiller à ce qu'il ne risque pas de basculer.



MANUTENTION - TRANSPORT

- Débrancher l'appareil et enrouler le fil électrique.
- Enrouler le tuyau d'air équipé de son pistolet et de son godet.
- Placer le godet sur son support.
- Saisir la poignée pour porter l'appareil.
- Lors du transport en véhicule, arrimer l'appareil pour l'empêcher de glisser ou basculer.





CONTRÔLES PRELIMINAIRES

- S'assurer que les extrémités du tuvau d'air sont correctement montés et bien serrés :
- d'un côté sur la turbine
- de l'autre côté au pistolet.
- S'assurer que le voltage du réseau est identique à celui de la plaque machine.
- Brancher obligatoirement la machine sur un réseau équipé d'un disioncteur différentiel résiduel de 30 mA avec mise à la
- Si le réseau est non conforme. utiliser un cordon différentiel 16A-30mA



S'assurer que la section du câble prolongateur est correcte : 3 x 2,5 mm² jusqu'à 50 m pour 230V avec prise 2 P+T



OPÉRATIONS PRELIMINAIRES

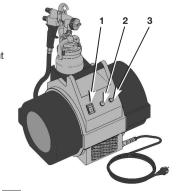
- Diluer le produit de revêtement suivant les indications de préparation données par le fabricant.
- S'assurer de la propreté du produit préparé. Ceci est une condition indispensable au bon fonctionnement du pistolet basse pression.
- Actionner le levier pour déverrouiller le godet.
- Remplir le godet avec le produit préparé.
- Contrôler la propreté du joint de godet et sa bonne mise en
- Emboîter le godet sur le pistolet et verrouiller à l'aide du levier.





MISE EN ROUTE

- Brancher la machine.
- La mise en marche s'effectue par le bouton "Marche / Arrêt" (1).
- La turbine est équipée d'un voyant (2) signalant l'encrassement du filtre à air et d'un fusible (3).





UTILISATION...

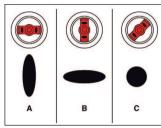
• Mettre la turbine en marche et pointer le pistolet vers la surface ou l'objet à peindre.

Il est préférable de projeter le produit sur un support neutre (ex : carton), pendant les réglages et pour tester le résultat.

Forme du iet

- Tourner la buse d'air suivant le type de surface à peindre :
- position A: jet plat vertical pour surfaces horizontales.
- position **B**: jet plat horizontal pour surfaces verticales.
- position **C**: jet rond pour angles et arrêtes ainsi que pour les endroits difficilement accessibles.

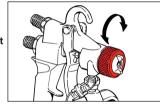




Attention : Ne jamais tirer la gâchette pendant le réglage de la buse d'air.

Largeur du jet

- Tourner la bague de réglage :
- tourner à droite : jet large
- tourner à gauche : jet plus étroit



Débit de produit

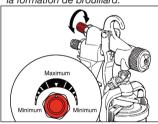
- Tourner la molette de réglage inférieure :
- tourner à droite : moins de débit
- tourner à gauche : plus de débit



Débit d'air

• Tourner la molette de réglage supérieure.

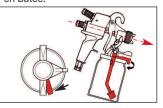
Le réglage correct du débit d'air est décisif pour la pulvérisation et la formation de brouillard.



Réglage du tube de montée du godet

Travail sur objets en position horizontale

 Tourner le levier en sens horaire en butée.



Travail "au-dessus de la tête"

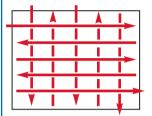
• Tourner le levier en sens antihoraire en butée.

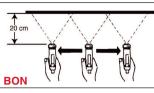


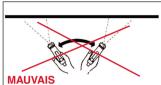
...UTILISATION

Technique de pulvérisation

- Déplacer le pistolet régulièrement perpendiculairement au support.
- Le déplacement s'effectue avec le bras et non avec le poignet.
- Pulvériser à environ 20 cm du support.
- Procéder par passes croisées verticales et horizontales.
- Chevaucher la passe précédente de 50 %.







STOP

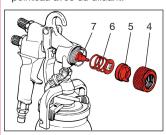
ARRÊT ET FIN DES TRAVAUX

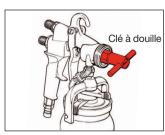
Interruption de travail (en pause)

- Fermer la molette de réglage inférieure (débit produit) à fond vers la droite.
- Arrêter la turbine.

Fin des travaux (nettoyage)

- Arrêter la turbine et tenir le pistolet au dessus du bidon de produit.
- Appuyer sur la gâchette pour décharger la pression contenue dans le godet.
- Retirer le godet et vider le reste de produit dans le bidon.
- Remplir le godet de diluant de nettoyage (eau ou solvant) et replacer le godet sur le pistolet.
- Bien secouer le pistolet, mettre la turbine en marche et projeter le diluant dans un récipient ouvert.
- Répéter l'opération 2-3 fois en changeant le diluant afin de bien rincer l'équipement et la buse de pulvérisation.
- Retirer le godet et le vider complètement.
- Arrêter la turbine.
- Dévisser complètement la bague de réglage (4), sortir la buse d'air (5), et le plateau à ressort (6).
- Démonter la buse de pulvérisation (7) à l'aide de la clé à douille.
- Nettoyer la buse d'air, la buse de pulvérisation et l'extrémité du pointeau avec du diluant.







TRUCS ET ASTUCES

- Si les bords de projection sont trop nets ou s'il y a des bandes dans le jet, il faut soit augmenter la pression soit diluer davantage le produit.
- Le nettoyage des peintures en phase aqueuse est renforcé par l'emploi d'eau chaude.



VÉRIFICATIONS JOURNALIÈRES

- Vérifier le bon fonctionnement du bouton "Marche / Arrêt" sur la turbine
- · Vérifier le bon fonctionnement de la gâchette du pistolet.
- Vérifier l'état du tuyau d'air.



ENTRETIEN RÉGULIER

Par le client

- Nettoyage du filtre du tube de montée (dans godet).
- Nettoyage de la buse.
- Nettoyage et rinçage du circuit interne (eau ou solvant en fonction du produit appliqué).

Par LOXAM

contrôles effectués à chaque retour du matériel :

- Brancher et tester le fonctionnement de l'appareil.
- Vérifier l'état du cordon et de la fiche électriques.
- Contrôler l'état du tuyau d'air.
- Nettoyer les filtres à air par soufflage, les remplacer si nécessaire.
- Nettoyer l'extérieur du pistolet du godet à l'aide d'un chiffon humide (eau ou solvant).
- Nettoyer la buse et le pointeau à l'aide d'un pinceau (eau ou solvant).
- Huiler légèrement la molette de réglage produit et le pointeau au niveau de la aâchette.



PANNES ET RÉPARATIONS

En cas de panne, ne pas procéder à des réparations.
Prévenir votre agence LOXAM.



NETTOYAGE

 Nettoyer l'extérieur de la turbine et du pistolet à l'aide d'un chiffon humide (eau ou solvant).

Nettoyeur haute pression proscrit.



CONTEXTE RÉGLEMENTAIRE

Les règles et normes ci-après sont applicables dans le cas d'une utilisation normale du matériel.

- Selon les dispositions suivantes :
- 73/23 EWG, 89/336 EWG, 92/31 EWG, 93/68 EWG, 98/37 EWG.
- Normes harmonisées :
- EN ISO 12100-1 et 2 : 2003, EN 1953, EN 55014, EN 60204-1 : 1997, EN 61000-3, EN 294 : 1992, EN ISO 13850 : 2006, EN 60417 : 1999.

www.loxam.com

N° Vert 0 800 20 40 80

