



Rohrfeder-Manometer RF63GT

Art.-Nr. 85101301GT

Rohrfeder-Standardmanometer für die Gastechnik Typ D3

Benefits

- Ausführung Sicherheitsdruckmessgerät S2 nach EN 837-1
- Doppelskala zur Messung verschiedener Medien (Option)
- Druckentlastungsöffnung in der Rückwand
- viele kundenspezifische Ausführungen lieferbar

Anwendung

Für gasförmige und flüssige, nicht hochviskose und nicht kristallisierende Medien. Speziell für gastechnische Geräte, Anlagen und Armaturen.
! Bei Medium Gas oder Dampf unbedingt Tabelle „Auswahlkriterien gemäß EN 837-2“ (s. Anhang) beachten!

Technische Daten

Typ
D3

Nenngröße
63

Ausführung
EN 837-1-S2

Genauigkeitsklasse (EN 837-1/6)
1,6

Anzeigebereiche (EN 837-1/5)
siehe Bestelltabelle

Verwendungsbereich
ruhende Belastung: $\frac{1}{4}$ x Skalenendwert
dynamische Belastung: $\frac{2}{3}$ x Skalenendwert
kurzzeitig: Skalenendwert

Temperatureinsatzbereich

Medium: max. 60 °C
Umgebung: -20/+60 °C

Temperaturverhalten

Anzeigefehler bei Abweichung von der Normaltemperatur 20 °C am Messsystem:
bei Temperaturzunahme ca. $\pm 0,4 \text{ \%/10 K}$,
bei Temperaturabnahme ca. $\pm 0,4 \text{ \%/10 K}$
vom jeweiligen Skalenendwert

Schutzart
IP 32 (EN 60529)

Anschluss
D301
Messing
radial

Messglied

Rohrfeder

D301

Kupferlegierung

≤ 40 bar: Kreisformfeder

> 40 bar: Schraubenformfeder

Zeigerwerk

Messing

Zifferblatt

Aluminium, weiß

Skalierung: schwarz

Optionen

- mediumberührte Teile Edelstahl
- mediumberührte Teile öl- und fettfrei
- Heliumlecktest
- Drosselschraube
- Sonderskalen
- andere Anschlussgewinde

Zeiger

Aluminium, schwarz

Gehäuse

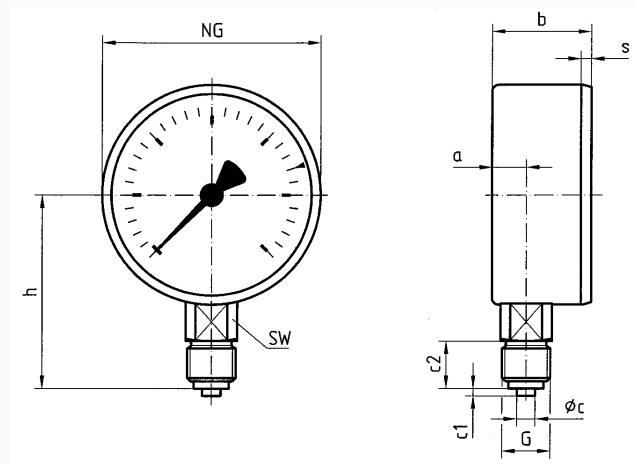
Edelstahl 304, mit rückseitiger Druckentlastungsöffnung

Sichtscheibe

Kunststoff, fest eingeschnappt

Technische Zeichnungen

Anschluss radial



Maße (mm)

NG	a	b	Øc	c1	c2	G	h	s	SW
40	8,2	23,5	4	2	10	G $\frac{1}{8}$ B	36	3	12
50	10,5	29	5	2	13	G $\frac{1}{4}$ B	46	3,8	14
63	11	29,5	5	2	13	G $\frac{1}{4}$ B	53	3,7	14

Ausführungen

Anzeigebereich	Einbauart	Typ		Artikelnummer
-1/+0 bar	direkt	RF63GT D301	●	85101301GT

- Lagerware
- Fertigungsverfahren