



Rohrfeder-Manometer HZ 80 rad

Art.-Nr. 63913

Rohrfeder-Manometer für Heizung/Sanitär

Benefits

- mit selbstdichtendem Anschlussgewinde (NG 50 und 63) für schnelle Montage
- rote Maximalmarke auf Zifferblatt
- verstellbarer roter Sollwertzeiger und grünes Betriebssegment auf der Sichtscheibe
- korrosionsfestes Gehäuse

Anwendung

Für gasförmige und flüssige, nicht hochviskose und nicht kristallisierende Medien, die Kupferlegierungen und EPDM nicht angreifen.
! Bei Medium Gas oder Dampf unbedingt Tabelle „Auswahlkriterien gemäss EN 837-2“ (s. Anhang) beachten!

Technische Daten

Nenngrösse

80

Genauigkeitsklasse (EN 837-1/6)

2,5

Anzeigebereiche

0/4 bar

Verwendungsbereich

ruhende Belastung: $\frac{3}{4}$ x Skalenendwert
dynamische Belastung: $\frac{2}{3}$ x Skalenendwert
kurzzeitig: Skalenendwert

Temperatureinsatzbereich

Medium: max. 60 °C
Umgebung: -20/+60 °C

Temperaturverhalten

Anzeigefehler bei Abweichung von der Normaltemperatur 20 °C am Messsystem:

bei Temperaturzunahme ca. $\pm 0.4 \text{ } \%/10 \text{ K}$,
bei Temperaturabnahme ca. $\pm 0.4 \text{ } \%/10 \text{ K}$
vom jeweiligen Skalenendwert

Schutzart

IP 32 (EN 60529)

Anschluss

Messing, radial
NG 80
G $\frac{1}{4}$ B, selbstdichtend mit PTFE-Dichtring

Messglied

Rohrfeder, Kreisformfeder
Kupferlegierung

Zeigerwerk

Messing

Zifferblatt

Kunststoff, weiss
mit roter Marke bei 3 bar und grünem Feld von 1.5 bis 3 bar
Skalierung: schwarz

Zeiger

Kunststoff, schwarz

Gehäuse

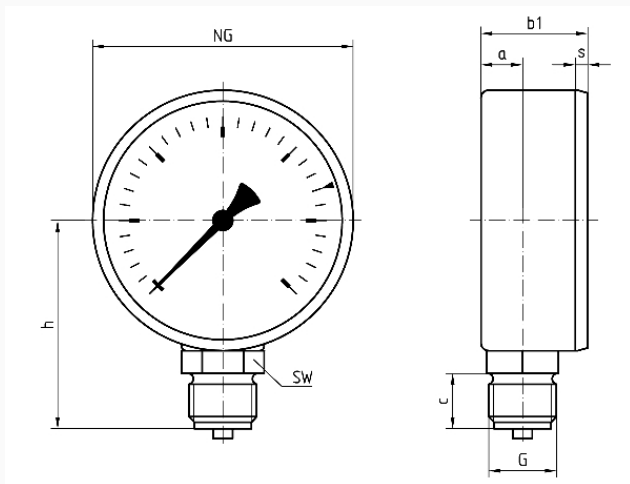
Kunststoff (ABS), schwarz, hochschlag- und korrosionsfest

Sichtscheibe

Kunststoff, eingeclipst
mit verstellbarem roten Markenzeiger und grüner Fahne

Technische Zeichnungen

RF 80/HY 80/HZ 80 – Anschluss radial



Masse (mm)

NG	a	b1	c	G	h	s	SW
80	12,8	32,8	17	G $\frac{1}{4}$ B	64	2,8	14

Ausführungen

	Gehäuse- $\varnothing$	Anschluss	Anschluss	Gewinde	Ausrichtung	Anzeigebereich	Typ		Art.-Nr.
HZ 80	80 mm	G $\frac{1}{4}$ B	mit Ventil G $\frac{1}{4}$ x G $\frac{1}{2}$	selbstdichtend mit PT-FE-Dicht- ring	radial	0/4 bar	HZ 80 rad	●	63913

- Lagerware
- Fertigungsverfahren