



## Abgasmessgerät MULTILYZER STx Set 2

Art.-Nr. P04730210

Abgasmessgerät

### Benefits

- All-in-one: Abgasanalyse, (Differenz-) Druckmessung, (Differenz-) Temperaturmessung, Pitot-Messung, Staubmessung (in Verbindung mit STM 225)
- ECO-Sensor: Langlebiger, bleifreier O<sub>2</sub>-Sensor mit optimierter Kalibrierphase und schneller Reaktionszeit sowie Resistenz gegenüber biogenen Brennstoffen
- Bestückung mit bis zu sechs Sensoren in Kombination: O<sub>2</sub>, CO/H<sub>2</sub>, NO, SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub> und CO<sub>high</sub>
- CO-Raumluftüberwachung
- qA-Mittelwertmessung gemäss 1. BImSchV
- Schnellfunktionstasten für direkten Datenzugriff
- Messprotokolle als QR-Code, Datenbankspeicher, Kundendatenverwaltung
- 5 Jahre Garantie auf O<sub>2</sub>-, CO/H<sub>2</sub>-Sensoren
- 7 Jahre Vollgarantie in Verbindung mit einem Wartungsvertrag
- CAPBs®-fähig



### Anwendung

Abgasmessgerät für den universellen Einsatz bei Messungen an kleinen und mittleren Öl-, Gas-, Pelletsfeuerungen nach BImSchV sowie zur sicherheitstechnischen Überprüfung von Gasfeuerstätten auf CO. Ideal für alle Messungen und Einstellungen an Festbrennstoffanlagen (z. B. Kohle- oder Stückholzfeuerungen mit kurzfristigen CO-Spitzen) oder bivalenten, leistungsmodulierenden BHKW-Heizungsanlagen.

Im Rahmen der Staubmessung wird der MULTILYZER STx zur Ermittlung der Abgaswerte und als zentraler Controller für das Staubmessgerät STM 225 verwendet.

### Technische Daten

**Abgas-/Differenztemperatur**  
0/1150 °C

**Luft-/Verbrennungslufttemperatur**  
-20/+200 °C

**Feinzug**  
-70/+70 hPa

**Differenzdruck**  
-150/+150 hPa

**barometrischer Luftdruck**  
500/1150 hPa

**Pitot**

0,5/70 m/s

**O<sub>2</sub>-Messung**

0/21 Vol,-%

**CO<sub>H2</sub>-Messung**

maximal: 0/10000 ppm

**NO-Messung**

0/5000 ppm

**Anzeige (berechnete Werte)**

CO<sub>2</sub>, CO<sub>unverdünnt</sub>, Lambda, Eta-Wirkungsgrad, Abgasverluste qA, Taupunkt, Temperaturdifferenz, CO mg/m<sup>3</sup> (Erdgas), CO mg/kWh (Heizöl)

**Temperatureinsatzbereich**

Umgebung: 5/40 °C

Lagerung: -20/+50 °C

**Gewicht (Messgerät)**

640 g (je nach Sensorbestückung)

**Masse**

B x H x T: 90 x 220 x 53 mm

**Schutzart**

IP 42 (EN 60529)

**Display**

TFT-Farbdisplay 3.5 "

B x H: 53 x 71 mm

240 x 320 Pixel

**Anschlüsse**

Feinzug: Ø 7 mm

Druck: Ø 7 mm

Gas: Ø 8 mm

Temperatur: Buchse Typ K

**Versorgungsspannung**

Lithium-Ionen-Akku (3,6 V/2900 mAh)

Netzteil (Mini-USB)

Akku- oder Netzbetrieb

**Betriebszeit**

max. 12 Stunden

**Datenspeicherung**

MicroSD-Karte, max. 32 GB

**Datenlogger**

1–999 Sekunden, Intervall frei wählbar

**Schnittstellen**

Infrarot,

Bluetooth<sup>®</sup>,

QR-Code-Generator,

MicroSD-Kartenslot

**Zulassungen**

1. BImSchV,

KÜO (TÜV ByRgG 301),

EN 50379-2

**Lieferumfang**

- Messgerät
- Kalibrierprotokoll
- Geräteschutzhülle mit Magneten
- Netzteil NTE 5 USB-A
- Ladekabel USB-A auf Mini-USB
- MicroSD-Karte inkl. USB 2.0 SD-Card-Reader
- Basisgriff AWS-B für Wechselsonden 2.4 m KFP/FZ
- Wechselsonde AWS-S 300 mm
- Kondensatfilterpatrone KFP
- Infiltec-Feinfilter (5 Stück)
- Teflon-Gewebemembrane (5 Stück)
- Umgebungsluftfühler TFB-UL 50-1
- Anschluss-Set ASS-DP
- Gerätekofter

**Ausführungen**

	Sensoren / Funktionen		Art.-Nr.
MULTILYZER STx Set 2	O <sub>2</sub> , CO <sub>H2</sub> , NO, (Diff.-)Temperatur, Feinzug, Differenzdruck	●	P04730210

● Lagerware

● Fertigungsware