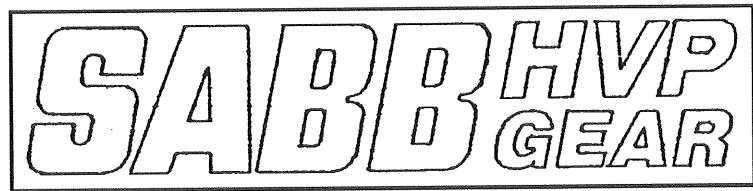


**Form.: 977.520**

Revidert/  
Revised:  
FEB.1996



## **HYDRAULISK VRIPROPELLANLEGG**

# **SABB HVP-15**

### **BESKRIVELSE- VEDLIKEHOLD-REPARASJON- STYKKLISTE.**

**KOBLINGDRIVLENS  
MED FULL-SPLINE  
FRA JANUAR 1996**

**SABB MOTOR A.S**

P.O.Box 40 - 5031 BERGEN - NORWAY

Telefon 47-55-343510      Fax 47-55-344880      Telex 42559 SABB N

## ADVARSEL

Følg nøye disse helse- og sikkerhetsregler:

Løstsittende eller for store klær kan være meget farlige når man arbeider på eller nær motorer eller maskiner som går.

Klær som blir sterkt tilsølt av olje eller andre stoffer kan medføre helsefare på grunn av berøring med huden i lang tid.

Så langt det er praktisk mulig, bør man bare arbeide på eller i nærheten av motorer eller maskiner når disse står stille. Hvis dette ikke er mulig, er det viktig at alt verktøy, alt prøveutstyr og alle deler av kroppen holdes godt klar av alle bevegelige motordeler.

Unngå kontakt med varme eksosrør og lyddempere når disse ikke er vannkjølt. De er meget varme når motoren er i gang, og vil kunne forårsake brannsår.

Mange væsker som brukes i motorer kan medføre alvorlige skader hvis de svelges eller skvetter inn i øynene. Hvis man svelger dieselolje, smøreolje, rensevæske e.l., må man søke **LEGEHJELP ØYEBLIKKELIG**.

### NB!

Ved slep/seiling må omstyringshendelen stå i forreste posisjon. Vingene vrider da i akterover stilling.

**SPESIFIKASJONER, HVP 15**

Type:..... HVP 15  
Reduksjon:..... 2,14 : 1 og 3.05 : 1  
Reduksjonsbenevning:..... 2 : 1 og 3 : 1  
Maks. inngående dreiemoment: 147 Nm (15 kpm)  
Dreieretning ut:..... Høyre  
Oljetrykk:..... 22 + - 2 bar  
Oljetype:..... Motorolje SAE 15W/40  
Oljemengde:..... 2,25 liter, ekskl. oljekjøler.  
Propellakselvandring..... 26 mm  
Akselforsetning (drop) . 105 mm  
Tilsetningsmoment for skruer: M 8: 2.5 kpm  
M10: 5.0 kpm  
Vekt..... 43 kg

**BESKRIVELSE AV GEARET**

Gearet leveres med reduksjon 2,14 : 1 og 3.05 : 1. Dreieretningen er venstregående inn og høyregående ut.

Gearet baserer seg på akselreversering, d.v.s. at hele propellakslingen forskyves frem eller tilbake under manøvreringen og at propellthrusten opptas av stevnslageret.

Gearet består av følgende hovedsystemer:

1. Hydraulisk operert lamellkobling.
2. Koblingssleidhus og hydraulikkpumpehus.
3. Omstyringsveiv med oljeinnføringsdeler.
4. Reduksjonsgearhjul med hydr. stigningskontrollsysten.
5. Det ytre oljesystem, bestående av filter, kjøler og med tilh. slange- og rørforbindelser.

## DEMONTERING AV GEAR FRA MOTOR

1. Skru ut skruer i propellakselflens og skyv propellaksel tilbake.
2. Løs oljeslanger mellom oljekjøler og gear.
3. Ta av luke 119 på styrbord side og tøm gearboksen for olje v.hj.a. en oljetømmepumpe.
4. Skru ut de 6 skruene som holder gear til motor. (Den 6. skruen ligger inne i gearet på styrbord side og nåes etter at luken er fjernet).  
Trekk gearet tilbake og opp.

Den videre demontering avhenger av hvilke deler som skal repareres.

Gearet består av mange deler med særlig fin overflate. Vær derfor forsiktig ved reparasjon at overflatene ikke skades. Etter hvert som delene demonteres, plasseres de på et rent sted. Vær særlig omhyggelig under sammenbyggingen igjen at delene er helt rene og ubeskadigete.

## DEMONTERING AV KOBLINGEN

Koblingen er en hydraulisk operert lamellkobling, d.v.s. at innkoblingen skjer ved hjelp av oljetrykk. Oljen leveres fra oljepumpen 31, via koblingssleiden 20 og videre frem til koblingen gjennom den hulborete drivaksel 76. Oljetrykket virker på stempelet 56 som presses mot lamellene. Ved utkobling slippes oljen til sumpen, og fjærene 63 presser stempelet tilbake.

Reparasjonsarbeidet på koblingen kan være utskifting av slitte eller brente lameller eller utskifting av pakningsringer.

1. Skru ut de fire skruene 138 som holder frontdekselet 69 på plass. Trekk av dekselet ved å føre et skrujern eller lignende ned i deleflaten mellom deksel og gearhus.  
Sabb type 2J HVP er ikke utstyrt med frontdeksel.
2. Trekk av koblingsdrivflensen 73 v. hj.a. 2 stk. 6 mm helgjenete skruer, minst 40 mm lange som skrues inn i de to gjenete hull i drivflensen. Trekk jevnt til drivflensen er løs.

3.

Hvis ikke kulelagrene følger med drivflensen, trekkes disse av v.hj.a. en kulelagerters.

4.

Høy sikringsskiven 80 tilbake og skru av ringmutteren 79.

5.

Koblingen er nå løs og de enkelte deler kan plukkes ut for inspeksjon.

6.

Undersøk lameller, tetningsringer og tetningsflater for slitasje eller rivninger. Skift om nødvendig. Ved skifte av teflonringene 58 og 60, bør disse påmonteres v.hj.a. koniske hylser. Ved nymonterte tetningsringer kan stempelbevegelsen bli noe treg, slik at koblingen følger med etter utkobling. Dette vil bedre seg etter en kort tid.

7.

Sammensetningen av koblingen skjer i motsatt rekkefølge som demontering. Pass på at senterlamell, fjær og periferilamell blir montert i riktig rekkefølge, først senterlamell mot stempelet, så fjær og deretter periferilamell. En komplett kobling består av 6 senterlameller, 5 periferilameller og 5 fjærer. Ved montering av den siste senterlamellen må man passe på at den ligger korrekt i koblingsnavets riller før bakplaten 65 presses på plass og mutteren 79 skrues til. Kontroller at lamellene lar seg bevege v.hj.a. et skrujern e.l. Et verktøy for sammenpressing av lammellene er hensiktsmessig og kan kjøpes ved henvendelse til fabrikken.

8.

Etter at sikringsskiven 80 er bøyet på plass, monteres kule lagrene 75.

9.

Før montering av koblingsdrivflens 73, trekkes pumpeakselen 68 helt ut og sporene kontrolleres for slitasje.

Når den skyves på plass igjen må man passe på at sporet kommer i inngrep med pinnene 35 i oljepumpeakselen. Dette føler man ved å vri akselen.

Ved montering av koblingsdrivflensen 73, passer man hele tiden på at periferilamellene kommer på plass i sporene. Samtidig må man passe på at pinnen 74 i koblingsdrivflensen glir på plass i pumpeakselens spor. Dette føler man også ved rotere drivflensen. Drivflensen drives helt inn inntil den bunner mot lagrene 75.

10.

Monter nye pakninger 70 og 71 og press frontdekselet 69 på plass. Pass på at tilløp og avløp for olje er posisjonert opp ned.

11.

Fyll opp med ren motorolje av riktig kvalitet og monter gearet på motor.

12.

Se avsnitt om prøvekjøring.

## DEMONTERING AV HYDRAULIKKPUMPEHUS OG KOBLINGSSLEIDHUS

1.

Løs sugeslangeforbindelse 124 og trykkoljerør 132. Skru ut hulskrue 136. Bruk en skiftenøkkel som mothold på nippel 135. Ta vekk trykkoljefilteret.

2.

Skru ut 2 stk. sylinderhodeskruer 81 som holder pumpehuset 25 på plass. Trekk ut pumpehuset og ta vare på oljetrykksventilen 38 og fjæren 39 som nå er løse.

3.

Ta ut oljepumpeelementet 31 (ytter- og innerrotor). Undersøk delene for slitasje. Aksialklaring mellom oljepumpehus og pumpeelement måles med et følerblad og er for nye gear 0.025–0,060 mm. For stor klaring (over 0,1 mm) kan gi redusert oljetrykk og treg manøvrering.

4.

Skru ut 2 stk. hodeskruer 4 og trekk av koblingssleidhuset 10. Ta vare på shimringene 33. (For gear med red. 3:1)

5.

Trekk ut pumpebolten 34. Undersøk medbringerpinnene 35 og spor i oljepumpeaksel 68 for slitasjemerker. Skift ut slitte deler. Hvis pinnene 35 er slitte eller knekket, men pumpebolten ellers er ubeskadiget, kan pinnene erstattes med nye 3,5 og 2 mm spennstifter, den minste montert inne i den største med åpningene i spennstiftene motsatt rettet og i dreieretningen. Bruk 3,5x24 mm og 2x24 mm DIN 1481 spennstifter. Etter montering files de i plan med pumpebolten. Vær forsiktig så ikke bolten skades.

Undersøk også nålelagre 21 og 67 for slitasje. Hvis pumpebolten er slitt skiftes også denne.

**NB!** Husk at oljepumpen er et av de viktigste elementene i gearet. Gearet er ikke funksjonsdyktig med defekt oljepumpe. Vær derfor særlig omhyggelig med kontroll og arbeid med oljepumpen.

6.

Hvis det er mistanke om at oljeinnføringshylse 22 og/eller koblingssleid er slitte, demonteres de slik:  
Skru ut gjengestift 50 og koblingssleidforlengelse 51. Trekk ut pinn 13. Ta av seegerringer og mellomskiver 17-18 på begge

sider og trekk ut koblingssleiden. Skru ut gjengestiften 11 over koblingssleid og slå inn spennstift 24 v.hj.a. en 8 mm dor. Oljeinnføringshylsen 22 kan nå trekkes ut v.hj.a. socketnøkkel e.l.

7.

Prøv nå oljeinnføringshylsen på akselen. Der skal ikke være merkbar slark. Korrekt mål på akselen er ø30 f5 og hylse ø30 H6. Hvis hylsen er slitt skiftes denne. Hvis akselen er slitt, kan denne slipes ned til undermåls i trinn på 0,25 mm med samme toleranse. Fabrikken kan levere undermålsyhylser.

8.

Undersøk koblingssleid for rust eller slitasje og skift om nødvendig. Hvis ny koblingssleid er for stiv, lappes den inn i hullet med lappemiddel (2-3 my).

9.

Montering skjer i motsatt rekkefølge som demontering. Bruk nye O-ringer og seegerringer. Pass på at stiften 13 kommer på rett side, slik at koblingssleiden ikke blir 180 grader vridd. Ha litt flytende pakning på gjengestiften 11 før mont. Bruk kun nye o-ringer og låseringer på koblingssleiden. Monter o-ringene fra hver sin side, slik at de ikke blir beskadiget ved å la dem passere midthullet.

10.

**VIKTIG!** Hvis oljetrykksventilen har vært demontert, må oljetrykket justeres på nytt. Skru ut nippel 42 og sett på et manometer som går til 40 bar (kg/cm<sup>2</sup>). Skru av bunnmutter 44. Skru justeringsskruen helt ut før start. Når gearet er varmkjørt, skrues justeringsskruen inn inntil trykket er 22 + - 2 bar, ved maks. turtall. Ved kaldt gear vil trykket være litt høyere. Bunnmutter 44 med skive settes deretter godt til, manometer fjernes og nippel 42 skrues inn.

**NB!** Det er viktig at motoren ikke startes første gang uten at oljetrykksventilen er skrudd helt ut. For høyt oljetrykk kan sprengre manometeret og i værste fall skade andre deler i gearet.

#### DEMONTERING AV OMSTYRINGSVEIV MED OLJEINNFØRINGSDELER

1.

La propellakslingen være i akterste stilling (omstyringsarmen i fremre stilling). Med litt forsiktighet klarer man å forskyve stemplet v.hj.av litt makt på omstyringsarmen. Stemplet kan også trekkes bakover med et egnet verktøy mot flenskoblingen.

2.

Skru av luken 119.

3.

Løs gjengestiften 53 og ta av omstyringsarmen 105.

4.

Skru opp omstyringsveivglanden 108.

5.

Hold igjen nippel 111 med 14 mm fastnøkkel og løs serrvoslange 112.

6.

Løft opp omstyringsveiven 110, vri den rundt og trekk den ned og ut. Trekk opp klossen 115.

7.

Ta av seegerringen 17 og distanseringen 18. Før oljeinnføringsstykke 114 fremover og ut. (Dette forutsetter at stempelet er i akterste stilling, se punkt 1.

8.

Undersøk alle deler for slitasje. Delene skal gli lett i hverandre, men uten slark. Riktig mål på foring 162, montert i oljeinnføringsstykke 114 er ø20 H6 og på omstyringssleid 84 ø20 f5. Hvis foringen er slitt skiftes denne. Hvis sleiden er slitt, kan den nedslipes 0.25 mm og ny foring monteres. Bemerk at sleiden 84 og omstyringsakslingen 86 er sammenparet og kan ikke skiftes ut hver for seg.

9.

Montering skjer i motsatt rekkefølge som demontering. Pass på at distanseringene på begge sider av oljeinnføringsstykke kommer på plass. Monter ny seegerring 17, da den gamle kan være blitt slakk. Pass på at den ikke overspennes under monteringen og at den ligger korrekt i sporet. Nippelen 111 skal være løs, slik at den følger med slangen under bevegelsen. Bruk fastnøkkel på nippelen ved tilskruingen av mutteren på slangen. Slangen må ikke vris ved tilsetningen.

Pass på at ikke omstyringsveiven kommer i bند eller blir fast ved tiltrekningen av glanden 108. Man skal kunne kjenne antydning til aksialbevegelse opp og ned. Der skal også være en liten bevegelse når hendelen beveges frem og tilbake. Bevegelsen skal gå lett.

#### DEMONTERING AV GEAR

1.

Ta av oljepumpehus, koblingssleidhus, kobling og oljeinnføringsstykke som beskrevet før.

2.

Bøy frem sikringsskive 161 og skru av ringmutteren 160. Ters av flenskoblingen 103.

3.

Skru ut 7 stk. festeskruer 5 og 7 for gearhusdeksel 3. Skru inn 3 stk. M 10 gjengestifter i det øverste og de to nederste hullene. Gjengestiftene skal bare skrues inn 4-5 gjenger og de skal være bunn for 3 stk. M 12 tereskruer som skrues inn i de samme hullene. Dekselet trekkes av ved å skru skruene jevnt innover. (De tre hullene er gjenget M12).

4.

Drivaksel 76 og den komplette sammenbygde utgående aksling med tannhjul og servomotor er nå løse og kan løftes ut av gearhuset.

#### DEMONTERING AV SERVOSYLINDER

5.

Skru ut 6 stk. senkhodeskruer 93.

6.

La tannhjul 91 være anlegg og dunk delene forsiktig fra hverandre med en gummiklubbe. Dunk forsiktig mot enden av omstyringsakslingen 86.

7.

Normalt skulle det ikke være nødvendig å ta ut sleiden. Omstyringsaksling og sleid hører innbyrdes sammen og kan ikke skiftes ut hver for seg. Undersøk alle deler for slitasje. Kontroller også tannhjul og kulelagre. Kontroller at kromslitebelegget på flenskobling 103 ikke er slitt er skadet. Lekkasjefare. Skift slitte deler.

8.

Gjør sil 130 og gearhus godt rene før sammensetning igjen.

**NB!** VÆR RENSLIG UNDER MONTERINGEN. SKITT OG METALLPARTIKLER KAN VÆRE ÅRSAK TIL SENERE HAVARI ELLER LEKKASJER.

9.

Før sammensetning, skiftes alle o-ringer og pakninger.

Stempeltettningsring 94 skjæres av og ny monteres over konisk monteringsring. Alle o-ringer smøres med seig olje eller grease før montering.

10.

Montering følger i motsatt rekkefølge som demontering. Sett til senkskruer godt (2.5 kpm). Sikre skruene med kjørnemerker.

11.

Monter inn de komplette akslingene fra akterkant og pass på at shimringene 33 (bare for R 3:1 og koniske rullelagre, (ikke vist på tegningen) kommer på plass.

12.

Skift tetningsringene 101 og 102 og fyll mellomrommet med fett.

13.

Legg på plass ny pakning 2 og monter gearhusdeksel 3. Pass på at styrepinner kommer på plass og dunk inn dekselet jevnt rundt hele omkretsen. Skru inn alle festeskruene.

**NB!** Gearhus og gearhusdeksel er maskinert i samme oppspenning og kan ikke skiftes ut hver for seg.

14.

Bare for R 3:1 med koniske rullelagre på drivaksling:

Etter montering kontrolleres aksialklaring v.hj.a. måleur.

Man kan dunke akslingen lett i endene med en gummiklubbe for at den skal sette seg. Der skal ikke være merkbar aksialklaring, men akslingen skal heller ikke gå tungt.

15.

Press på plass flenskoblingen 103. For å hindre oljelekkasje ut langs kilesporet, kan man ha litt silikon i sporet før montering. (Oppvarming av klemkoblingen til ca 150 grader letter monteringen). Sett til ringmutter 160 og sikre med sikringsskiven.

16.

Montering av Koblingssleidhus 10, oljepumpehus 25, kobling 54 og omstyringsveiv 110 er som beskrevet tidligere.

17.

Før gearet monteres på motor må demperplate kontrolleres. Hvis der er slark i fjærer eller spline, må platen skiftes.

18.

Monter gearet på motor, koble til alle slanger og rør. Skift oljefilter (se eget avsnitt) og fyll opp til øverste peilemerke med korrekt olje.

#### STARTING AV MOTOR

Hvis oljetrykksventilen har vært rørt, må den skrues helt ut før start.

Start motoren, juster oljetrykket som beskrevet i avsnittet "**DEMONTERING AV HYDRAULIKKPUMPEHUS OG KOBLINGSSLEIDHUS**". Skru inn skruen til manometeret viser 22 bar. La deretter motoren gå en stund slik at gearoljen blir varm.

Juster nå trykket slik at manometeret viser 22 + - 2 bar.

Ved varmkjørt motor kan trykket synke til 15-20 bar ved tomgangs turtall. Dette er normalt og betyr ikke noe.

Kontroller at kobling og stigningskontroll fungerer normalt.

Under fullfartsprøving kontrolleres gearet for varmgang og ulyder.

Ettertrekk alle slange- og rørforbindelser.

## FEILSØKING

Følgende tips kan være til hjelp ved feilsøking og reparasjon:

1.

Lavt oljetrykk merkes ved at manøvreringen er blitt treg. Ved ekstremt lavt oljetrykk kan koblingen slure og lamellene blir skadet.

Lavt oljetrykk kan ha følgende årsaker:

A.

For lite olje på gearet. Kontroller dette først.

B.

Utett sugeslange. Kontroller at slangeklemmene er skrudd godt til og at slangen er uten skader. Hvis manometer er montert, vil manometernålen ofte være urolig ved luftblandet olje. Finskummet olje tyder også på at sugesiden er utett.

C.

Løsnet oljetrykksventil. Juster opp trykket og trekk bunnmutteren godt til.

D.

Defekt oljetrykksventil. Skru av koblingssleidhuset og kontroller at ventilen ikke henger eller at fjæren er brukket.

E.

Slitt oljepumpe. Dette kan konstateres på følgende måte:

Skru av trykkrør 132 ved nippel 137. Skru ut nippel og plugg hullet med en 1/4 Rgj. plugg. Kjør motoren utkoblet. Hvis trykket fremdeles er lavt, ligger feilen sannsynligvis i oljepumpen.

Demonter pumpen og kontroller for slitasje som beskrevet på side 5.

F.

Slitte deler på stigningskontrollsiden eller defekte innvendige pakninger. Hvis trykket er lavt p.g.a. innvendige lekkasjer på stigningskontrollsiden, så vil ikke trykket endre seg stort om gearet er utkoblet eller innkoblet.

Ved kontroll av punktene C,D og E må manometer benyttes.

Manometeret, som bør ha skala til 40 bar, skrues inn etter at nippel 42 er fjernet. Trykket skal være 22 + - 2 bar for et nytt gear ved full fart og varmkjørt motor. Oljetrykket vil synke litt med tiden. Koblingen vil fungere selv om trykket synker godt under 15 bar. Det er av hensyn til en sikker stigningskontroll at trykket ikke bør synke for lavt. Lavt oljetrykk gir treg manøvrering. Hvis trykket skulle synke til under 15 bar, bør gearet kontrolleres.

2.

Hvis manøvreringen er treg selv om trykket er normalt, kan det tyde på at feilen ligger i propellen. Dette gjelder spesielt hvis man må koble ut for å klare å vri propellvingene. Fartøyet må da på slipp og propell må demonteres og kontrolleres for slitasje eller bend p.g.a. at propellen har slått bort i noe.

Treg manøvrering kan også skyldes at fettet i propellhode er for tynt eller bortvasket. Bruk foreskrevet fett til smøring.

3.

### STØY

Kjøring med innkoblet motor ved for lavt turtall, er ofte årsak til støy. Denne støyen skriver seg fra vekselvirkningen mellom demperplaten og geartannhjulene. Støyen betyr ikke noe for gearet, men kan være irriterende. Forsøk å gå med litt høyere turtall. Hvis støyen øker med tiden kan demperplaten være slitt eller løsnet. Man må da ta ut gearet og kontrollere eller skifte demperplaten. Husk å bruke riktig tilsetningsmoment (2,5 kpm) og å legge under nye sikringsskiver.

## VEDLIKEHOLD

Det rutinemessige vedlikehold består kun av kontroll av oljenivå, skifte av olje og filter og fettsmøring av tetningsringene i akterkant.

## GEAROLJE

Oljen pumpes opp v.hj.a. en håndpumpe gjennom returhull fra oljekjøler etter at nippelen 142 er fjernet. Vær sikker på at slange eller rør kommer helt i bunn slik at eventuelt bunnfall kommer med. Man når lettest i bunn når akslingen er i forreste stilling.

Ny olje påfylles gjennom hull for lufteventil på gearhustoppen etter at denne er skrudd opp.

Oljen skiftes første gang ved ny eller overhalt gear etter 50 timer, senere hver 300 timer eller en gang årlig.

## SKIFTE AV OLJEFILTER

Oljefilteret står i trykk-kretsen mellom oljepumpe og stigningskontroll. Filteret har by pass løp, d.v.s. at oljen kan passere ufiltrert utenom filteret hvis det skulle gå tett.

Filteret skiftes første gang etter 50 timer, senere samtidig med oljeskift hver 300 timer eller en gang årlig.

Filteret skiftes slik:

Eldre type har støpt sekskant i underdelen. Filteret åpnes ved å skru av underdelen. Bruk en skiftenøkkel som mothold på overdelen og vær forsiktig så ikke tilkoblingen skades.

Nye filterhus åpnes ved å skru opp 2 stk. skruer 150. Filterelementet tas nå ut og erstattes med et nytt. Pass på at O-ringene 153 og 154 ligger ordentlig på plass og skru underdelen tilbake.

## FETTSMØRING AV OLJE TETNINGSRINGER

Tetningsringene i akterkant av gearet fettsmøres en gang i uken med 5 støt av fettpressen eller til fett siver ut rundt flenskoblingen. Kondens eller vannsøl kan føre til rustskader. Beskytt derfor koblingssleiden og fjernbetjeningsdelene med fett eller rustbeskyttende olje.

## MONTERING AV PROPELLAKSEL

Før montering kontrolleres, hvis mulig, at prop.aksel er helt rett og uten transportskader. Hvis akselen rekker mer enn ca. 40 x propellakslingens diameter innenfor pakkboksen bør det monteres et støttelager omtrent midt mellom motor og pakkboks.

Propellanlegget kommer fra fabrikk sammenmontert, d.v.s. at propellhode, vinger, stevnflens hylserør og innvendig pakkboks er skrudd sammen.

Propellakslingen kappes og fastsettes vanligvis i klemkoblingen når propellvingene er innstilt på full vridning akterover og med gearflensen i aktre stilling.

Montering av anlegget kan gjøres på følgende måte:

1. Gearflenskoblingen settes i akterste stilling.
2. Skru av innvendig pakkboks.
3. Skyy inn propellanlegget i det på forhånd borete hull for stevnflensen. (Husk også å ta ut hull for hylsesmørerøret).
4. Akslingen skyves så langt inn at den støter mot gearakselenden.
5. Mål distansen "A", se figur.
6. Kapp av akslingen et stykke i forkant. Dette stykke skal være "A" + 5 mm. Det vil da bli 5 mm klaring mellom propellakselende og gearaksel, ferdig montert.
7. Propellanlegget kan nå monteres etter at hylsesmørerøret er skrudd inn.

I de tilfeller at propellakslingen skal ferdigkappes etter at stevnflens med hylserør og pakkboks er montert, gjøres dette slik:

1. Sett gearflensen i akterste stilling.
2. Skyy akslingen inn til den støter mot gearakselen.
3. Akslingen skal nå kappes av i forkant slik at målet "X" blir i overnsstemmelse med de i tabellen oppgitte mål. Monter propellhodet på akslingen etter at det er godt smurt med vannmotstandig fett.

Klemkoblingen tilsettes jevnt med et moment på 9 kpm.

**NB!** Hull for spennhylse bores gjennom og spennhylsen monteres etter oppretningskontroll.

Spennstiften monteres slik at åpningen er i gangretingen.

Før anlegget taes i bruk må motorens opprettning kontrolleres med en følekniv mellom koblingsflensene.

Skyv propellaksselflensen frem slik at styringene entrer og hold tett sammen under kontrollen.

Mål i 4 posisjoner, opp/ned og til begge sider. Opprettningen skal være så god at et følerblad på 0,1 mm ikke skal kunne føres inn mellom flensene.

Etter opprettningen skrues flensene sammen med et moment på 5 kpm for syrefaste skruer.

Opprettingen bør kontrolleres på nytt, første gang etter at båten er kommet på sjøen og siden etter at den har vært i drift ca 150 timer samtidig med ettertrekking av fundamentbolter.

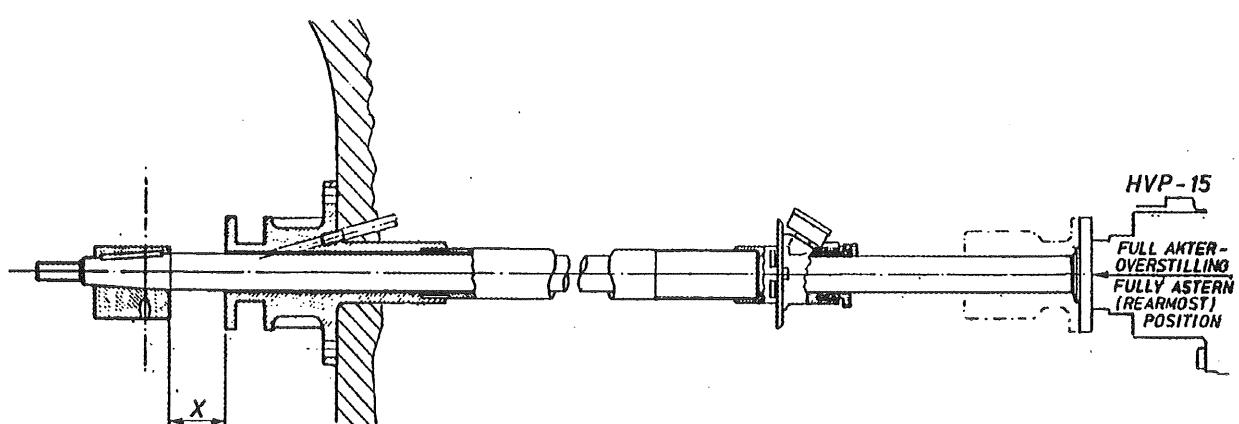
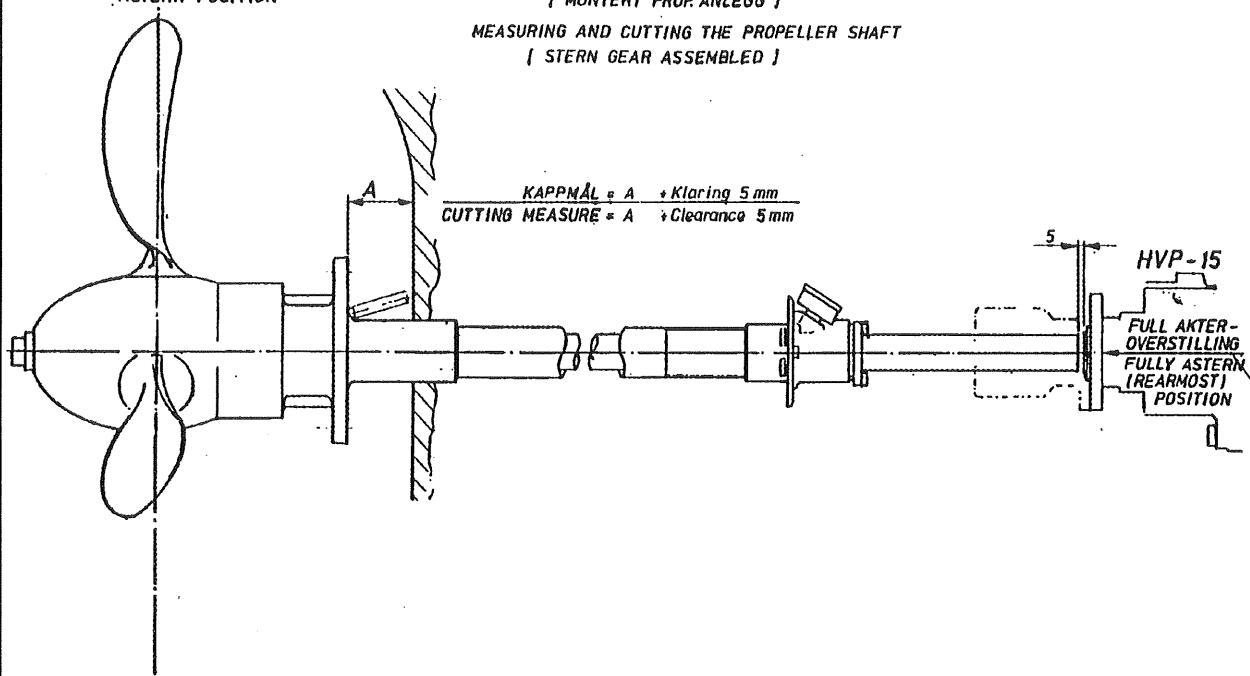
977.315

PROPELLERBLAD I FULL  
AKTEROVERSTILLING

PROP. BLADES IN FULLY  
ASTERN POSITION

TILPASSING OG KAPPING AV PROPELLEAKSEL.  
[ MONTERT PROP. ANLEGG ]

MEASURING AND CUTTING THE PROPELLER SHAFT  
[ STERN GEAR ASSEMBLED ]



TYPE	2JHVP	2JHVP	M4.140HVP	M4.140HVP
Propellanlegg :	2 Vinget, 2 Blade	3 Vinget 3 Blade	2 Vinget 2 Blade	3 Vinget 3 Blade
Stern Gear :				
RED.:	2 : 1	2 : 1	2 : 1	3 : 1
Aksel dia.:	Ø32	Ø35	Ø25	Ø35
Shaft dia.:				
X Mål i mm.: X Measure in mm.	47	62	40	62

TILPASSING OG KAPPING AV PROPELLEAKSEL [ DEMONTERT PROP. ANLEGG ]

MEASURING AND CUTTING  
THE PROPELLER SHAFT  
[ STERN GEAR DISMANTLED ]

## MONTERING AV FJERNBETJENING

Manøverboks (styrepllass Twin S og S) har flere sett hull på overføringsarmen for tilkobling til kontrollkabelen.

Nødvendig bevegelse for full stigningskontroll er ca. 58mm på stigningskontrollhendelen når ytterste hull brukes.

Det er sjeldent nødvendig å nytte hele bevegelsen. Dette kan variere fra båt til båt. Man oppnår finest mulig justering av stigningen hvis hele manøverboksen sektor utnyttes. De forskjellige hull på stigningskontrollhendelen og armen i manøverboksen gir flere valgmuligheter for å oppnå det.

For koblingshendelen er nødvendig bevegelse for inn-utkobling 65 mm.

Etter prøvekjøring på sjøen kan propellens maksimalstigning forover og akterover begrenses med stoppskruen i manøverboksen.

Forover innstilles slik at stigningen passer med motorens fullfartsturtall.

**BESTILLING AV RESERVEDELER:**

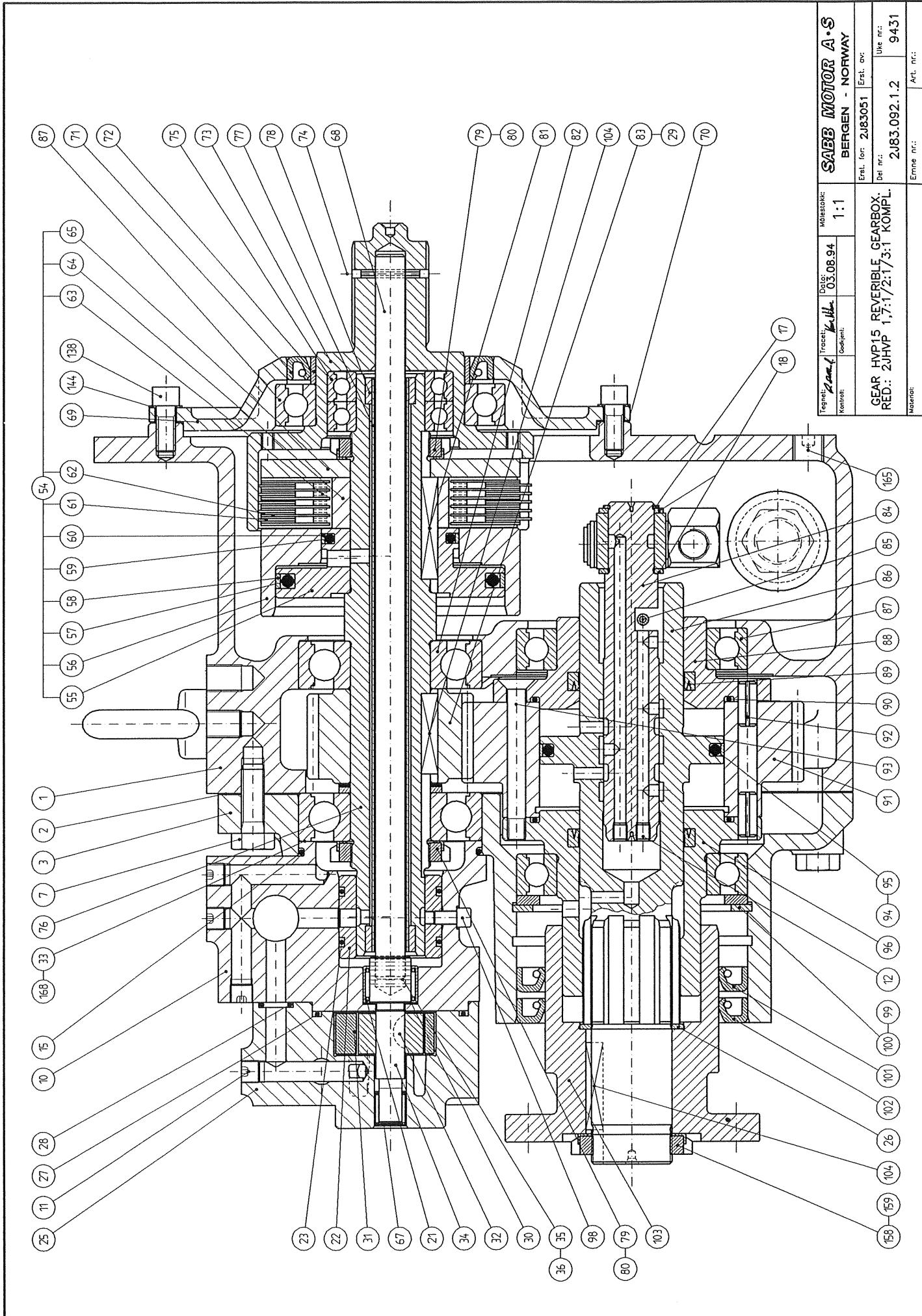
For bestilling av reservedeler vises til delelisten  
Ved bestilling må alltid opplyses:

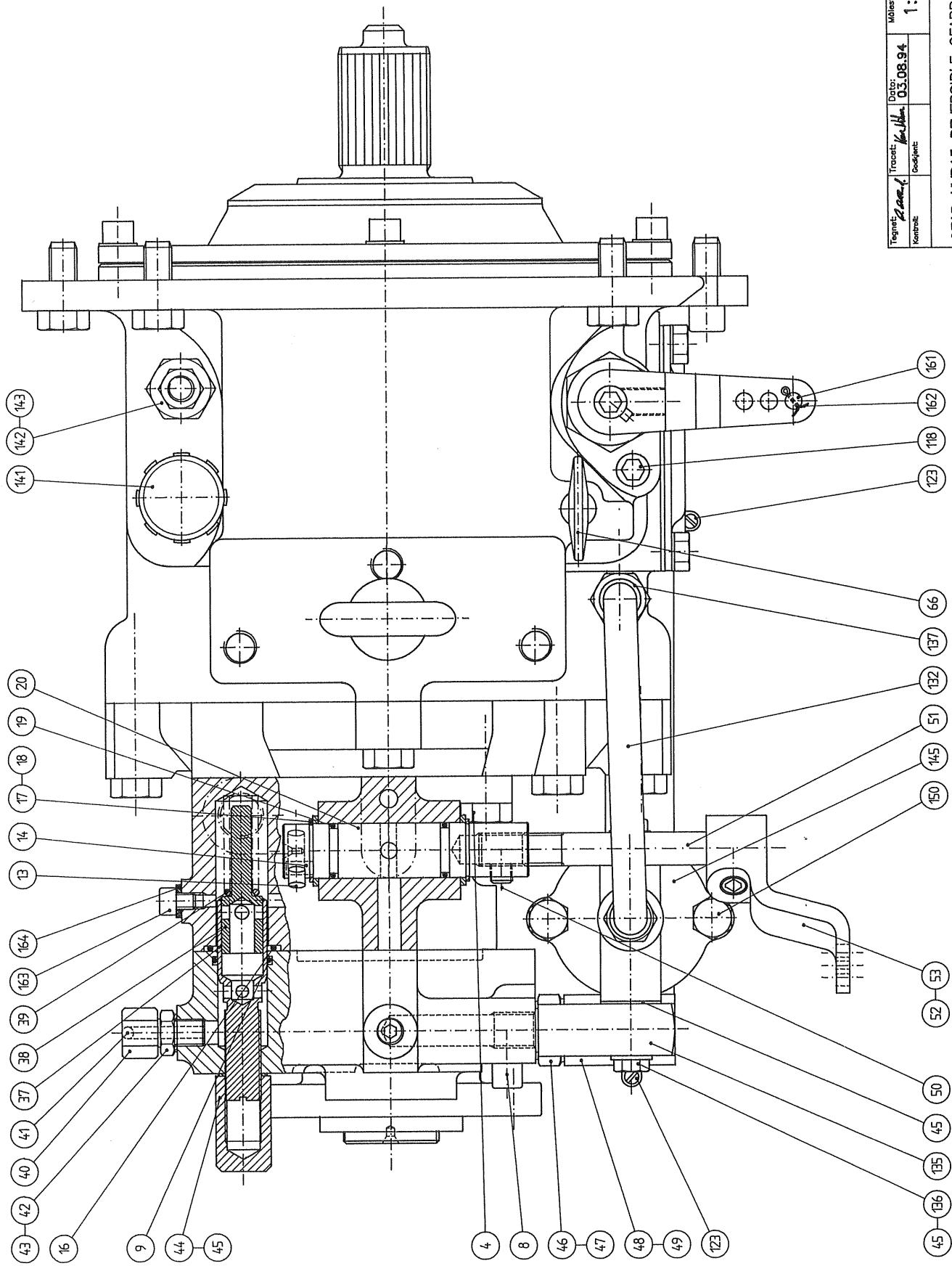
1. Geartype og gearnummer.
2. Del navn og del nummer.
3. Antall.
4. Nøyaktig adresse og ønsket forsendelsesmøte.

Reservedeler kan bestilles gjennom våre forhandlere  
eller direkte fra SABB MOTOR A.S.  
Deler sendes med skip, flyfrakt, flypost eller  
vanlig post over hele verden.

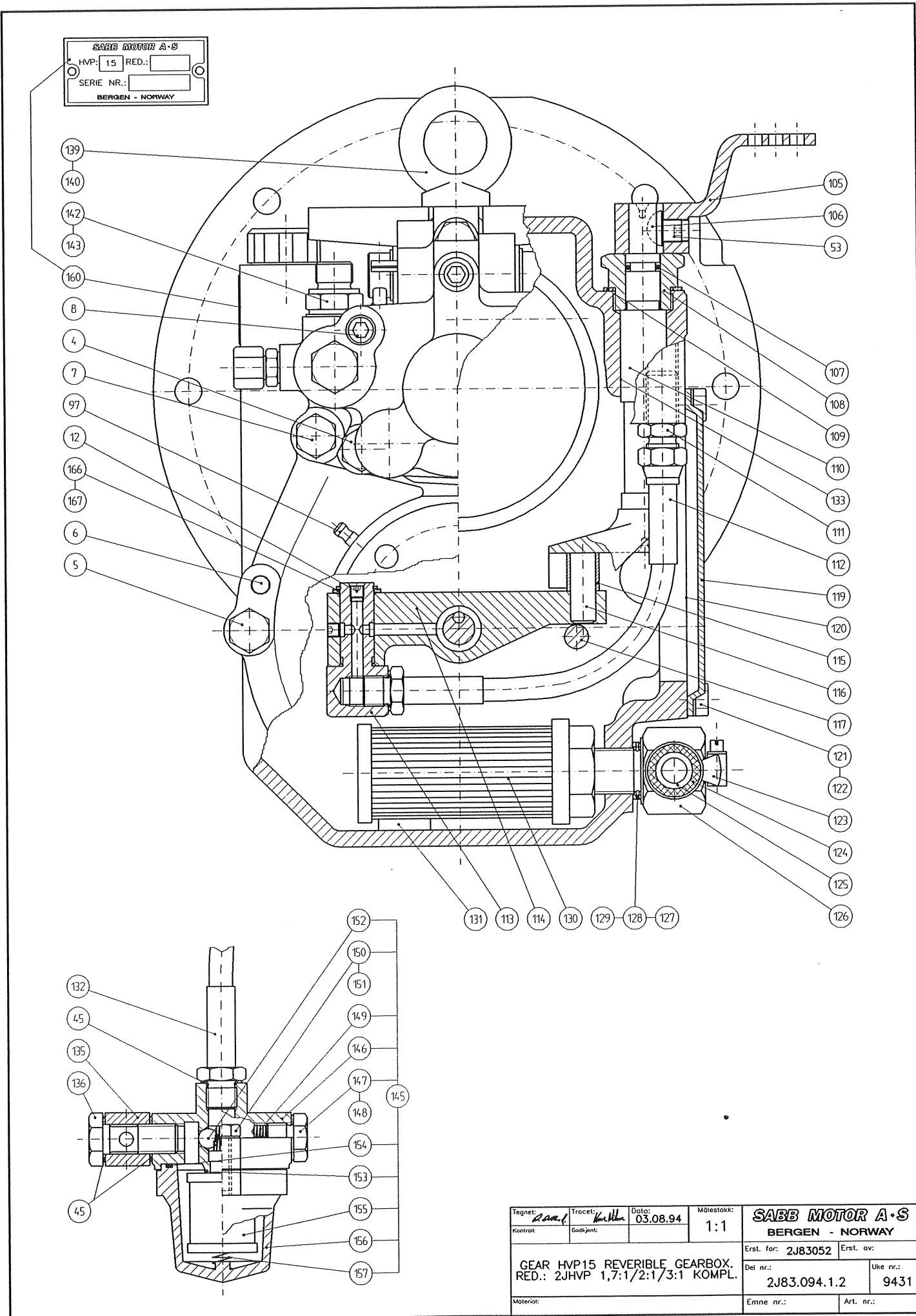
Forbehold om rett til endringer av spesifikasjoner og  
utstyr.

**Bergen, Februar 1996**  
**SABB MOTOR A/S**





Tegnert:	Tracett:	Kontroll:	Dato:	Mønstretak:	SABBE MOTOR A.S
			03.08.94	1:1	BERGEN - NORWAY
					Erst. for: 2JB3051
					Erst. om:
					Del nr.: 2JB3.093.1.2
					Ute nr.: 9431
					Emne nr.:
					Art. nr.:
					Materiale:



**STYKKLISTE / PART LIST**

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
0	GEAR HVP-15 KOMPLETT GEARBOX HVP-15 COMPLETE	HVP15-3.0		1	RED.: 3,0:1
0	GEAR HVP-15 KOMPLETT GEARBOX HVP-15 COMPLETE	HVP15-2.0		1	RED.: 2,0:1
0	GEAR HVP-15 KOMPLETT GEARBOX HVP-15 COMPLETE	HVP15-1.7		1	RED.: 1,7:1
0	BESTÅR AV: CONSISTS OF:				
1	GEARHUS GEARBOX HOUSING	002644	2J83.001.1.1	1	1 1 1
2	PAKNING, GEARHUSDEKSEL GASKET, GEARBOX COVER	813015		1	1 1 1 0,5 MM
3	GEARHUSDEKSEL GEARBOX COVER	002646	2J83.002.1.2	1	1 1 1
4	HODESKRUE BOLT	432009		2	2 2 2 M 10 X 25
5	HODESKRUE BOLT	432015		5	5 5 5 M10 X 40
				1	1 2 3 4 Variant / Type
				2	1: HVP15-RED. 3:1
				3	2: HVP15-RED. 2:1
				4:	3: HVP15-RED. 1,7:1
				Fra motor/gear nr :	
Side/Page 1 av/of 19				2J83.095	
Stykkliste Tih.tegn Signatur Dato Erst. for Erst. av Ukenr				83.092-093-094 ØO 08.08.94 2J83.051/052 9432	
				HYDR. VRIPROPELLANLEGG HVP15 HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.	

Dato for utskrift : 21.04.97

# STYKKLISTER / PART LIST

SABB MOTOR A. S. Bergen, Norway

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
6	RIFLEPINN DOWEL	452030		2 2 2	Ø8 X 40
7	HODESKRUE BOLT	432013		2 2 2	M10 X 30
8	SYL.HODESKRUE M/6K HULL ALLEN BOLT	433063		2 2 2	M 8 X 60
9	O-RING O-RING	821001		1 1 1	17,6 X 2,4
10	KOBLINGSSLEIDHUS CLUTCH SLIDE VALVE HSG.	003148	2J82.003.3.3	1 1 1	
11	RØRPLUGG PLUG	516047		4 4 4	1/8" BSP
12	GJENGESTIFT SET SCREW	434018		5 5 5	M6X6
13	RIFLEPINN DOWEL	454008		1 1 1	
14	SPENNSTIFT ELASTIC PIN	456017		2 2 2	
15	O-RING O-RING	821034		1 1 1	74,5 X 3
Stykkliste 2J83.095 Tilh.tegn 83.092-093-094 Signatur ØO Dato 08.08.94 Erst. for 2J83.051/052 Erst. av Ukenr 9432 Side/Page 2 av/of 19				1 2 3 4	Variant / Type
HYDR. VRIPROPELLANLEGG HVP15 HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.				1 2 3 4	
1: HVP15-RED. 3:1 2: HVP15-RED. 2:1 3: HVP15-RED. 1,7:1 4:					Fra motor/gear nr :

**STYKKLISTE / PART LIST**

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
16	O-RING O-RING	821056		1 1 1	19,5 X 3
17	SEEGERRING CIRCLIP	734042		2 2 2	
18	STØTTESKIVE SUPPORT WASHER	727018		2 2 2	
19	O-RING O-RING	821042		2 2 2	15,6 X 2,4
20	KOBLINGSSLEID CLUTCH VALVE SLIDE	002635	F82.054.2.4	1 1 1	
21	NÅLELAGER NEEDLE BEARING	913012		1 1 1	
22	OLJEINNFØRINGSHYLSE OIL INLET SLEEVE	002622	2J82.007.1.4	1 1 1	
23	O-RING O-RING	821043		2 2 2	Ø 39,5 X 3
24	STOPPTAPP STOP PIN	452037		1 1 1	Ø 8 X 16
25	HYDRAULIKKPUMPEHUS OIL PUMP HSG.	002619	2J82.004.3.3	1 1 1	
				1 2 3 4	Variant / Type
				1	1: HVP15-RED. 3:1
				2	2: HVP15-RED. 2:1
				3	3: HVP15-RED. 1,7:1
				4:	
Side/Page				Fra motor/gear nr :	
3 av/of 19				2J83.095	

**STYKKLISTE / PART LIST**

<b>Fig</b>	<b>Delnavn / Part name</b>	<b>Art. no.</b>	<b>Tegn/Drawing</b>	<b>Antall / Qty</b>	<b>Merknader / Remarks</b>
26	STØTTESKIVE SUPPORT WASHER	727012		1 1 1	SS35 X 40 X 2,5
27	O-RING O-RING	821006		1 1 1	59,5X3
28	O-RING O-RING	821053		1 1 1	Ø 10,78 X 2,62
29	SHIM SHIM	741008		3 3	35 X 45 X 0,5
29	SHIM SHIM	727012		1 1	35 X 45 X 2,5
30	ANLEGGSSKIVE WASHER	721037		1 1 1	
31	OLJEPUMPEELEMENT OIL PUMP ELEMENT	941015		1 1 1	
32	SKIVEKILE KEY	451027		1 1 1	
33	SHIM SHIM	741010		X X	PS80 X 63 X 0,3
33	SHIM SHIM	741009		X X	PS80 X 63 X 0,1
				1 2 3 4	<b>Variant / Type</b>
Stykkliste 2J83.095 Tilh.tegn 83.092-093-094 Signatur ØO Dato 08.08.94 Erst. for 2J83.051/052 Erst. av 9432 Ukenr		HYDR. VRIPROPELLANLEGG HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.	HVP15		
Side/Page 4 av/of 19		2J83 . 095			
Fra motor/gear nr : 1: HVP15-RED. 3:1 2: HVP15-RED. 2:1 3: HVP15-RED. 1,7:1 4:					

**STYKKLISTE / PART LIST**

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
34	PUMPEBOLT PUMP BOLT	006387	2J82.024.1.4	1   1   1	
35	SPENNSTIFT ELASTIC PIN	456006		3   3   3	
36	SPENNSTIFT ELASTIC PIN	456014		2   2   2	Ø 2 X 24, DIN 1481
37	OLJETRYKKGJUSTERINGSHYLSE OIL PRESSURE ADJUSTING SLEEVE	002620	2J82.005.1.4	1   1   1	
38	OLJETRYKKSVENTIL OIL PRESSURE VALVE	002615	2J82.002.1.4	1   1   1	
39	TRYKKVENTILEIER VALVE SPRING	711064		1   1   1	
40	RØRMMUTTER NUT	512010		1   1   1	1/4"
41	KULLE BALL	915004		1   1   1	
42	OVERGANGSNIPPEL REDUCER	511041		1   1   1	
43	KOBBERRING COPPER WASHER	831036		1   1   1	Ø10
				1   2   3   4	Variant / Type
				1   2   3   4	
Stykkliste 2J83.095		HYDR. VRIPROPELLANLEGG HVP15		1: HVP15-RED. 3:1	
Tilh.tegn 83.092-093-094		HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.		2: HVP15-RED. 2:1	
Signatur ØO		3:		HVP15-RED. 1,7:1	
Dato 08.08.94		4:			
Erst. for 2J83.051/052					
Erst. av					
Ukenr 9432					
Side/Page 5 av/of 19		2J83.095			
Fra motor/gear nr :					

**STYKKLISTER / PART LIST**

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
44	BUNNMUTTER NUT	441085	441085	1 1 1	
45	KOBBERRING COPPER WASHER	831019		2 2 2	
46	NIPPEL NIPPLE	511050		1 1 1	
47	KOBBERRING COPPER WASHER	831020		2 2 2	
48	ALBU ELBOW	641016		1 1 1	
49	SLANGENIPPEL HOSE NIPPLE	518008		1 1 1	
50	GJENGESTIFT SET SCREW	434020		1 1 1	
51	KOBLINGSSLEIDFORLENGELSE CLUTCH SLIDE EXTENSION	002614	2J82.015.1.4	1 1 1	
52	KOBLINGSARM CLUTCH LEVER	002613	2J83.022.2.4	1 1 1	
53	GJENGESTIFT SET SCREW	434017		2 2 2	M10 X 10
				1 2 3 4	Variant / Type
Stykkliste	2J83.095				
Tilh.tegn	83.092-093-094	HYDR.	VRIPROPELLANLEGG	HVP15	
Signatur	ØO	HYDR.	CONTROLLABLE PITCH PROP.		
Dato	08.08.94				1: HVP15-RED. 3:1
Erst. for	2J83.051/052				2: HVP15-RED. 2:1
Erst. av	9432				3: HVP15-RED. 1,7:1
Ukent					4:
Side/Page	6 av/of 19	2J83.095			Fra motor/gear nr :

**STYKKLISTER / PART LIST**

SABB MOTOR A. S. Bergen, Norway

<b>Fig</b>	<b>Delnavn / Part name</b>	<b>Art. no.</b>	<b>Tegn/Drawing</b>	<b>Antall / Qty</b>	<b>Merknader / Remarks</b>
54	HYDRAULISK LAMELLKOBLING HYDR. OPERATED DISC CLUTCH	002686	2J82.018.1.0	1 1 1	ROCKFORD
54	BESTÅR AV POS 55-65 COMPRISING POS 55-65				
55	KOBBLINGSNÄV CLUTCH HUB	007673	2J82.028.1.4	1 1 1	
56	KOBBLINGSSTEMPEL CLUTCH PISTON	007675	2J82.029.1.4	1 1 1	
57	O-RING O-RING	821083		1 1 1	81, 92X5, 34 - VITON
58	TETNINGSRING SEL RING	823012		1 1 1	
59	O-RING O-RING	821084		1 1 1	47, 22 X 3, 53 - VITON
60	TETNINGSRING SEAL RING	823011		1 1 1	
61	PERIFERILAMELL OUTER DISC	982006		5 5 5	
62	SENTERLAMELL INNER DISC	982007		6 6 6	
				1 2 3 4	<b>Variant / Type</b>
				1	1: HVP15-RED. 3:1
				2	2: HVP15-RED. 2:1
				3	3: HVP15-RED. 1,7:1
				4:	
Fra motor/gear nr :					
Side/Page	7 av/of 19	2J83.095	HYDR. VRIPROPELLANLEGG HVP15		
			HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.		
Stykkliste	2J83.095				
Tilh.tegn	83.092-093-094				
Signatur	ØO				
Dato	08.08.94				
Erst. for	2J83.051/052				
Erst. av					
Ukenr	9432				

**STYKKLISTER / PART LIST**

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
63	BØLGEFJERSKIVE SPRING	725030		5	
64	KOBLINGSLAMELLNAV HUB, CLUTCH DISC	007676	2J82.021.1.0	1	1
65	KOBLINGSBÅKPLATE BACK PLATE	007677	2J82.022.1.0	1	1
66	PEILEPINN DIPSTICK	003103	2J83.025.1.4	1	1
67	NÅLELAGER NEEDLE BEARING	913013		1	1
68	OLJEPUMPEAKSEL OIL PUMP SHAFT	003999	2J82.023.1.4	1	1
69	FRONTDEKSEL FRONT COVER	004398	2J83.027.1.3	1	1
70	PARKNING GASKET	813016		1	1
71	TETNINGSRING SEAL RING	824036		1	1
72	SLITTERING SLEEVE	626046		1	1
				1	STÅL, HARDFORKROMMET
				1	
Stykkliste Tilh.tegn Signatur Dato Erst. for Erst. av Ukenr		2J83.095 Ø3.092-093-094 08.08.94 2J83.051/052 9432	HYDR. VRIPROPELLANLEGG HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.	1	Variant / Type
Side/Page		8 av/of 19	2J83.095	2	1: HVP15-RED. 3:1
				3	2: HVP15-RED. 2:1
				4:	3: HVP15-RED. 1,7:1
					Fra motor/gear nr :

Dato for utskrift : 21.04.97

# STYKKLISTER / PART LIST

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
73	KOBLINGSDRIVLENS INPUT DRIVE FLANGE	004649	2J82.025.1.3	1	1
73	KOBLINGSDRIVLENS INPUT DRIVE FLANGE	011796	2J82.032.1.3	1	1
74	PINN PIN	452035		1	1
74	PINN PIN	452038		1	1
75	KULELAGER BALL BEARING	911046		2	2
76	DRIVAKSEL DRIVE SHAFT	003760	2J82.009.3.3	1	1
76	DRIVAKSEL PINION SHAFT	004720	2J82.026.1.3	1	1
77	DRIVAKSELØR DRIVE SHAFT TUBE	614029		1	1
78	KLEMHYLSE SLEEVE	626037		2	2
79	RINGMUTTER RING NUT	442008		2	2
					KM7
Stykkliste 2J83.095		HYDR. VRIPROPELLANLEGG HVP15		1	2
Tilh.tegn	83.092-093-094	HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.		3	1
Signatur	ØO			2	1
Dato	08.08.94			3	1
Erst. for	2J83.051/052			4	
Erst. av					
Ukenr	9432				
Side/Page	9 av/of 19	2J83.095			Fra motor/gear nr :

**STYKKLISTE / PART LIST**

<b>Fig</b>	<b>Delnavn / Part name</b>	<b>Art. no.</b>	<b>Tegn/Drawing</b>	<b>Antall / Qty</b>	<b>Merknader / Remarks</b>
80	LÅSESKEIVE LOCK WASHER	725021		2	2
81	KILE KEY	451024		1	1
82	KONISK RULLELAGER TAPER ROLLER BEARING	912008		2	32208, R3:1
82	KULELAGER BALL BEARING	911047		2	
83	TANNHJUL GEAR	004705	2J82.027.1.4	1	
83	TANNHJUL GEAR	011255	2J82.030.1.4	1	
84	OMSTYRINGSSLEID PITCH CONTROL SLIDE	002653	2J83.017.1.4	1	
85	SPENNSTIFT ELASTIC PIN	456008		1	Ø5X40 DIN1481
86	OMSTYRINGSAKSEL PITCH CONTROL SHAFT	001911	2J83.016.1.3	1	1
87	KULELAGER BALL BEARING	911001		2	6013
<b>Stykkliste</b>					
Tilh.tegn	2J83.095	HYDR.	VRIPROPELLANLEGG	HVP15	<b>1:</b> HVP15-RED. 3:1
Signatur	83.092-093-094	HYDR.	CONTROLLABLE PITCH PROP.		<b>2:</b> HVP15-RED. 2:1
Dato	ØO				<b>3:</b> HVP15-RED. 1,7:1
Erst. for	08.08.94				<b>4:</b>
Erst. av	2J83.051/052				
Ukenr	9432				
Side/Page	10 av/of 19	2J83.095			Fra motor/gear nr :

**STYKKLISTER / PART LIST**

<b>Fig</b>	<b>Delnavn / Part name</b>	<b>Art. no.</b>	<b>Tegn/Drawing</b>	<b>Antall / Qty</b>	<b>Merknader / Remarks</b>
88	FORRE OMSTYRINGSSYLINDERBUNN FRONT PITCH CYLINDER COVER	002641	2J83.010.1.4	1 1 1	
89	STANGTETNINGSSRING PISTON ROD SEAL RING	823009		2 2 2	
90	O-RING O-RING	821007		2 2 2	79,5 X 3
91	TANNHJUL GEAR	004706	2J83.028.1.4	1	R 2:1
91	TANNHJUL GEAR	011254	2J83.074.1.4	1	R 1,7:1
91	TANNHJUL GEAR	004704	2J83.026.1.4	1	
92	SPENNSTIFT ELASTIC PIN	456020		4 4 4	Ø 8X24, DIN 1481
93	SENKSKRUE M/6K HULL COUNTERSUNK SCREW	433023		6 6 6	M8 X 70
94	STEMPELTETNINGSSRING PISTON SEAL RING	823010		1 1 1	
95	O-RING O-RING	821061		1 1 1	66.04 X 5,34
				1 2 3 4	<b>Variant / Type</b>
Stykkliste	2J83.095	HYDR. VRIPROPELLANLEGG	HVP15		
Tilh.tegn	83.092-093-094	HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.			<b>1:</b> HVP15-RED. 3:1
Signatur	ØO				<b>2:</b> HVP15-RED. 2:1
Dato	08.08.94				<b>3:</b> HVP15-RED. 1,7:1
Erst. for	2J83.051/052				<b>4:</b>
Erst. av					Fra motor/gear nr :
Ukenr	9432				
Side/Page	11 av/of 19	2J83.095			

**STYKKLISTE / PART LIST**

<b>Fig</b>	<b>Delnavn / Part name</b>	<b>Art. no.</b>	<b>Tegn/Drawing</b>	<b>Antall / Qty</b>	<b>Merknader / Remarks</b>
96	AKTRE OMSTYR.SYLINDERBUNN REAR PITCH CYL. COVER	001912	2J83.009.2.4	1	1
97	FETTNIPPEL GREASER	517004		1	1
98	SYL.HODESKRUE ALLEN BOLT	432092		1	1
99	STØTTERING SUPPORT WASHER	727020		1	1
100	SEEGERRING CIRCLIP	734030		1	1
101	TETNINGSRING SEAL	824009		1	1
102	TETNINGSRING SEAL	824033		1	1
103	FORRESTE FLENSKOBLING FRONT COUPLING FLANGE	002633	2J82.014.2.4	1	1
104	KILE KEY	451003		1	1
105	OMSTYRINGSARM PITCH CONTROL LEVER	011492	2J83.022.3.4	1	1
				1	1
				2	2
				3	3
				4	4
				<b>Variant / Type</b>	
				1	1
				2	2
				3	3
				4	4
				<b>Fra motor/gear nr :</b>	
				2J83.095	
				2J83.092-093-094	
				Ø0	
				08.08.94	
				2J83.051/052	
				9432	
				Side/Page 12 av/of 19	
				2J83.095	
				HYDR. VRIPROPELLANLEGG HVP15	
				HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.	
				1: HVP15-RED. 3:1	
				2: HVP15-RED. 2:1	
				3: HVP15-RED. 1,7:1	
				4:	

**STYKKLISTE / PART LIST**

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

<b>Fig</b>	<b>Deltavnt / Part name</b>	<b>Art. no.</b>	<b>Tegn/Drawing</b>	<b>Antall / Qty</b>	<b>Merknader / Remarks</b>
106	SKIVEKILE KEY	451006		1   1   1	
107	O-RING O-RING	821054		1   1   1	10,6 X 2,4
108	OMSTYRINGSVEITGLAND GLAND FOR PITCH CONTROL CRANK	007715	2J83.045.1.4	1   1   1	
109	KOBBERRING COPPER WASHER	831033		1   1   1	Ø 25 X Ø32
110	OMSTYRINGSVEIV PITCH CONTROL CRANK	007181	2J83.042.1.4	1   1   1	
111	OLJEINNFORINGSNIPPEL OIL INLET NIPPLE	511003		1   1   1	
112	INNV. TRYKKOLJESLANGE INTERNAL PRESSURE HOSE	843224		1   1   1	
113	OLJEINNFORINGSTAPP OIL INLET BOLT	007413	2J83.044.1.4	1   1   1	
114	OLJEINNFORINGSSTYKKE OIL INLET BLOCK	007714	2J83.043.1.4		
115	KLOSS PITCH SLIDE BLOCK	001524	2H 91 M	1   1   1	
Stykkliste	2J83.095	HYDR. VRIPROPELLANLEGG	HVP15	1	<b>Variant / Type</b>
Tilh.tegn	83.092-093-094	HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.		1:	HVP15-RED. 3:1
Signatur	ØO			2:	HVP15-RED. 2:1
Dato	08.08.94			3:	HVP15-RED. 1,7:1
Erst. for	2J83.051/052			4:	
Erst. av					
Ukenr	9432				
Side/Page	13 av/of 19	2J83.095			Fra motor/gear nr :

**STYKKLISTER / PART LIST**

<b>Fig</b>	<b>Delnavn / Part name</b>	<b>Art. no.</b>	<b>Tegn/Drawing</b>	<b>Antall / Qty</b>	<b>Merknader / Remarks</b>
116	BOLT FOR OLJEINNØRINGSSTYKKE BOLT FOR OIL INLET BLOCK	455013		1 1 1	
117	STOPPBOLT STOP PIN	455014		1 1 1	
118	RØRPLUGG PLUG	516054		1 1 1	M12 X 1,5
119	KOBLINGSHUSLOKK GEARBOX HSG. COVER	001402	G 82 QL	1 1 1	
120	KOBLINGSLOKKPAKNING GASKET	815024		1 1 1	
121	HODESKRUE BOLT	432024		4 4 4	M 8 X 12
122	FJÆRSKIVE SPRING WASHER	722002		4 4 4	
123	SLANGEKLEMME HOSE CLIP	921003		2 2 2	17-25
124	SUGESLANGE SUCTION HOSE	841087		1 1 1	5/8" X 280 MM
125	SLANGENIPPEL HOSE NIPPLE	518042		1 1 1	
				1 2 3 4	<b>Variant / Type</b>
				1	<b>1: HVP15-RED. 3:1</b>
				2	<b>2: HVP15-RED. 2:1</b>
				3	<b>3: HVP15-RED. 1,7:1</b>
				4:	<b>Era motor/gear nr :</b>
Side/Page 14 av/of 19				2J83.095	

Stykkliste 2J83.095  
 Tilt.legn 83.092-093-094  
 Signatur ØO  
 Dato 08.08.94  
 Erst. for 2J83.051/052  
 Erst. av  
 Ukenr 9432

HYDR. VRIPROPELLANLEGG HVP15  
 HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.

**STYKKLISTER / PART LIST**

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
126	OLJESILNIPPEL OIL STRAINER NIPPLE	511104		1 1 1	
127	KOBBERRING COPPER WASHER	831020		1 1 1	Ø25 X 21 X 0,9
128	KOBBERRING COPPER WASHER	831021	X X X		Ø25 X 21 X 1,2
129	KOBBERRING COPPER WASHER	831022	X X X		Ø25 X 21 X 1,5
130	OLJESIL STRAINER	942016		1 1 1	
131	MAGNET MAGNET	942001		1 1 1	
132	KOBLINGSTRYKSLANGE PRESSURE HOSE	843225		1 1 1	
133	SPLITTFORING BUSH	622022		2 2 2	
135	NIPPEL FOR OLJEFILTER NIPPLE	511089		1 1 1	
136	HULSKRUE BANJO BOLT	521026		1 1 1	
				1 2 3 4	Variant / Type
Stykkliste 2J83.095 Tilh.tegn 83.092-093-094 Signatur ØO Dato 08.08.94 Erst. for 2J83.051/052 Erst. av 9432 Ukenr		HYDR. VRIPROPELLANLEGG HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.	HVP15		
Side/Page 15 av/of 19		2J83.095			
Fra motor/gear nr :					

1: HVP15-RED. 3:1  
 2: HVP15-RED. 2:1  
 3: HVP15-RED. 1,7:1  
 4:

**STYKKLISTER / PART LIST**

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
137	VINKELNIPPEL ELBOW	511106		1 1 1	
138	SYL.HODESKRUE ALLEN BOLT	433067		4 4 4	M8 X 16
139	ØYEMUTTER LIFTING EYE	443015		1 1 1	
140	PINNESKRUE STUD	437087		1 1 1	M12 X 32
141	OLJEPÅFYLINGSPROPP OIL FILLER WITH BREATHER	517011		1 1 1	
142	NIPPEL NIPPLE	511046		1 1 1	
143	KOBBERRING COPPER WASHER	831048		1 1 1	Ø 17 X 20 X 1
144	FJERSKIVE SPRING WASHER	722002		9 9 9	Ø8
145	TRYKKOLJEFILTER KOMPLETT OIL FILTER ASSY	942038		1 1 1	
145	BESTÅR AV: POS. 146-157 COMPRISING: POS. 146-157				
				1 2 3 4	Variant / Type
Stykkliste 2J83.095		HYDR. VRIPROPELLANLEGG HVP15		1: HVP15-RED. 3:1	
Tilh.tegn 83.092-093-094		HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.		2: HVP15-RED. 2:1	
Signatur ØO		3: HVP15-RED. 1,7:1		4:	
Dato 08.08.94					
Erst. for 2J83.051/052					
Erst. av 9432					
Ukenr					
Side/Page 16 av/of 19		2J83.095		Fra motor/gear nr :	

Dato for utskrift : 21.04.97

# STYKKLISTE / PART LIST

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
146	ØVRE FILTERHUS UPPER FILTER HSG.	942036		1 1 1	
147	RØRPLUGG PLUG	516034		1 1 1	
148	KOBBERRING COPPER WASHER	831019		1 1 1	
149	FJÆR SPRING	711036		1 1 1	
150	HODESKRUE BOLT	432023		2 2 2	M8 X 25
151	FJÆRSKIVE SPRING WASHER	722002		2 2 2	Ø8
152	KULE BALL	915001		1 1 1	
153	O-RING O-RING	821067		1 1 1	12,2 X 1,6
154	O-RING O-RING	821048		1 1 1	Ø41,6 X 2,4
155	TRYKKFILTERELEMENT FILTER ELEMENT	942031		1 1 1	
Stykkliste	2J83.095			1	Variant / Type
Tilh.tegn	83.092-093-094	HYDR.	VRIPROPELLANLEGG	2	1: HVP15-RED. 3:1
Signatur	Ø	HYDR.	CONTROLLABLE PITCH PROP.	3	2: HVP15-RED. 2:1
Dato	08.08.94			4	3: HVP15-RED. 1,7:1
Erst. for	2J83.051/052				
Erst. av					
Ukenr	9432				
Side/Page	17 av/of 19	2J83 .095			Fra motor/gear nr :

**STYKKLISTER / PART LIST**

<b>Fig</b>	<b>Delnavn / Part name</b>	<b>Art. no.</b>	<b>Tegn/Drawing</b>	<b>Antall / Qty</b>	<b>Merknader / Remarks</b>
156	NEDRE FILTERHUS LOWER FILTER HSG.	942037		1 1 1	
157	FJER SPRING	711056		1 1 1	
158	RINGMUTTER RING NUT	442008		1 1 1	KM7
159	LÅSESKIVE LOCK WASHER	725021		1 1 1	MB7
160	SERIENUMBERSKILT NUMBER PLATE	974009		1 1 1	
161	PIVOT PIVOT	001753	F72 dk	1 1 1	
162	SAKSESPLINT COTTER PIN	731019		1 1 1	
163	SYL.HODESKRUE ALLEN BOLT	433083		1 1 1	M6 x 8
164	KOBBERRING COPPER WASHER	831031		1 1 1	Ø12 x Ø6,5 x 2
165	RØRPLUGG PLUG	516010		1 1 1	R1/4"
				1 2 3 4	<b>Variant / Type</b>
Stykkliste Tilh.tegn Signatur Dato Erst. for Erst. av Ukenr	2J83.095 83.092-093-094 ØO 08.08.94 2J83.051/052 9432	HYDR. VRIPROPELLANLEGG HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.	HVP15	1: HVP15-RED. 3:1 2: HVP15-RED. 2:1 3: HVP15-RED. 1,7:1 4:	
Side/Page	18 av/of 19	2J83.095			Fra motor/gear nr :

Dato for utskrift : 21.04.97

# STYKKLISTER / PART LIST

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
166	SEEGERRING CIRCLIP	734039		1 1 1	
167	STØTTESKIVE WASHER	727019		1 1 1	
168	DISTANCEHYLSE DIST. SLEEVE	727025		1	MELLOM LAGER OG KUBL.
Stykkliste 2J83.095 Tilh.tegn 83.092-093-094 Signatur ØO Dato 08.08.94 Erst. for 2J83.051/052 Erst. av 9432 Ukenr Side/Page 19 av/of 19				1 2 3 4	Variant / Type
HYDR. VRIPROPELLANLEGG HVP15 HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.				1 2 3 4	
1: HVP15-RED. 3:1 2: HVP15-RED. 2:1 3: HVP15-RED. 1,7:1 4: Fra motor/gear nr :					

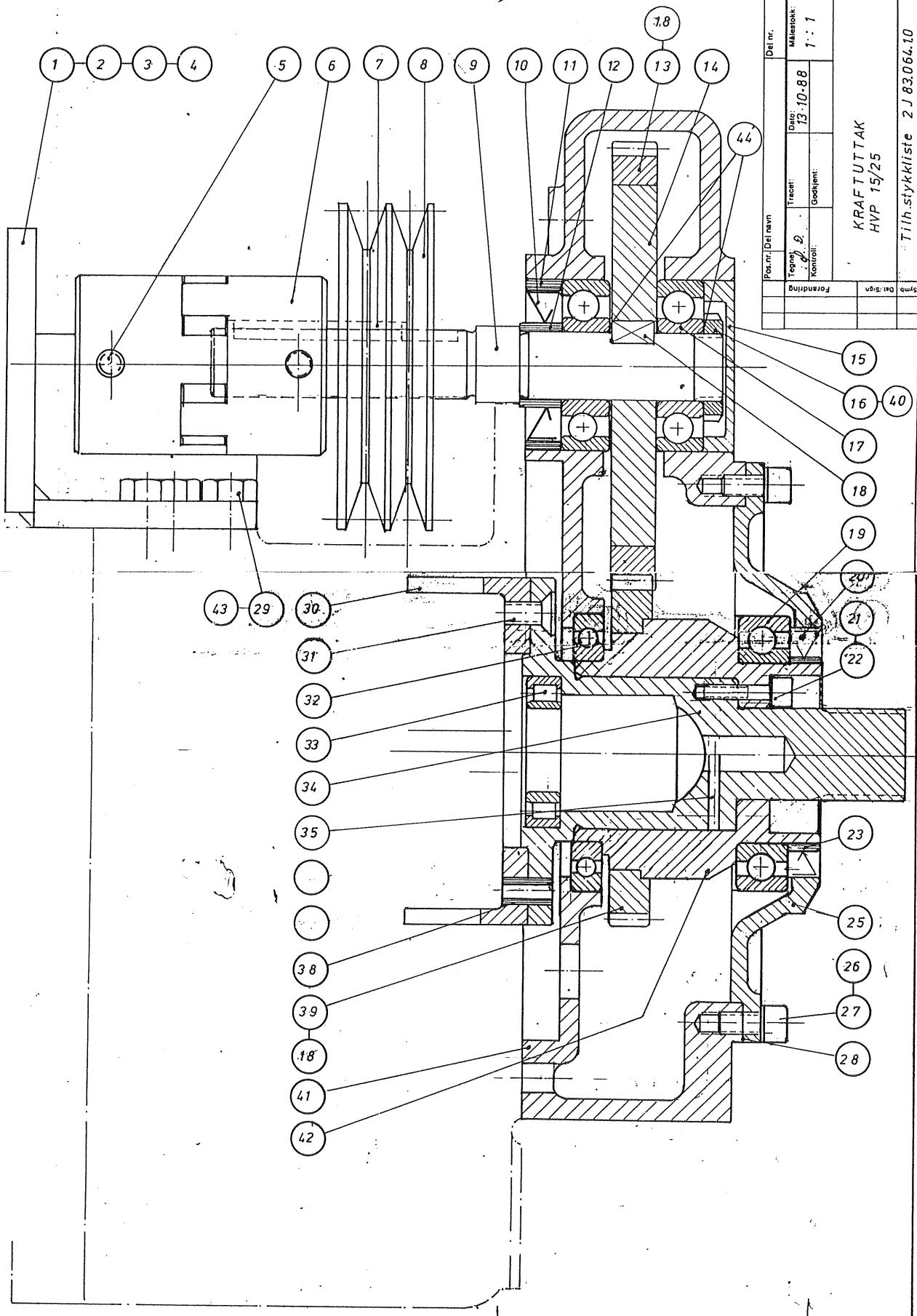


Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
0	KRAFTUTTAK KOMPLETT PTO EQUIPMENT COMPL.	011299	2J83.064.1.0	1	
0	BESTÅR AV: CONSISTS OF:				
1	PUMPEBRAKKET PUMP BRACKET	011132	2J83.062.1.2	1	
2	STRAMMEVINKEL ADJUSTING BRACKET	007884	MS83.038.1.4	1	
3	HODESKRUE BOLT	432159		2	M8 X 80
4	HODESKRUE BOLT	432150		2	M8 X 16
5	GJENGESTIFT SET SCREW	434017		2	
6	FLEKSIBEL KOBLING FLEXIBLE COUPLING	0063248	981.028	1	
7	KLE KEY	451003		2	
8	REMSKIVE PULLY	987042		1	Ø 112 2SPA
					1 2 3 4 Variant / Type
Stykkliste Tilh.tegn Signatur Dato Erst. for Erst. av Ukenr		1: KRAFTUTTAK FOR HVP15/25 PTO EQUIPMENT FOR HVP15/25			
Side/Page		1 av/of	5	2J83.064.1.0	1: KRAFTUTTAK FOR HVP15/25 - PTO FOR HVP15/25 2: 3: 4: Fra motor/gear nr :

Dato for utskrift :

12.02.96

# STYKKLISTE / PART LIST

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
9	KRAFTUTTAKAKSEL PTO SHAFT	011037	2J83.058.1.4	1	
10	TETNINGSRING OIL SEAL	824045		1	305510
11	DISTANSRING DISTANCE SLEEVE	626069		1	
12	SLITERING SLEEVE	626055		1	
13	TANNHJUL GEAR	011068	F83.102.1.4	1	
14	TANNHJULSBOS GEAR BOSH	011038	2J83.059.1.4	1	
15	PROPP PLUGG	516071		1	KM 5
16	RINGMUTTER NUT	442012		1	
17	KULELAGER BALL BEARING	911050		2	6305
18	KILE KEY	451041		3	B8x7x12
Stykkliste 2J83.064.1.0 Tilh.tegn 2J83.063.1.2 Signatur KN Dato 12.02.96 Erst. for Erst. av Ukenr 9607				1	Variant / Type
Side/Page 2 av/of 5 Fra motor/gear nr : 2J83.064.1.0				2	1
				3	1
				4	1
					1: KRAFTUTTAK FOR HVP15/25 - PTO FOR HVP15/25 2: PTO EQUIPMENT FOR HVP15/25 3: 4:

Dato for utskrift :

12.02.96

# STYKKLISTER / PART LIST

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
19	KULELAGER BALL BEARING	911001		1	6013
20	TETNINGSSRING OIL SEAL	824006		1	
21	FJÆRSKIVE SPRING WASHER	722029		4	8mm
22	SYL.HODESKRUE M/INNV. 6K BOLT	433002		4	M6x22
23	SLUTTERING SLEEVE	626046		1	
24	BØSSNING BUSH	987047		1	1610-025
25	FRONTDEKSEL FRONT COVER	0043984	2J83.027.1.3	1	
26	FJÆRSKIVE SPRING WASHER	722002		4	Ø8
27	SYL.HODESKRUE BOLT	433067		4	M8x16
28	PAKNING GASKET	813016		1	
Stykkliste Tilh.tegn Signatur Dato Erst. for Erst. av Ukent					
2J83.064.1.0 2J83.063.1.2 KN 12.02.96 9607					
Side/Page 3 av/of 5					
KRAFTUTTAK FOR HVP15/25 PTO EQUIPMENT FOR HVP15/25					
1: KRAFTUTTAK FOR HVP15/25 - PTO FOR HVP15/25 2: 3: 4: Fra motor/gear nr.:					
1    2    3    4    Variant / Type					

**STYKKLISTER / PART LISTS**

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
29	HODESKRUE BOLT	432009		4	M10x25
30	KOBBLINGSDRIVFLENS COUPLING FLANGE	011133	2J82.017.1.4	1	
31	SENKSKRUE M/INN. 6K BOLT	433086		4	M8x16
32	KULELAGER BALL BEARING	911051		1	16013
33	RULLELAGER ROLLER BEARING	912021		1	NU1006
34	KOBBLINGSDRIVAKSEL COUPLING SHAFT	011036	2J83.057.1.3	1	
35	PINN PINN	456007		1	
38	SPENNNSTIFT ELASTIC PINN	011069	F83.103.1.4	2	
39	TANNHJUL GEAR	725031		1	MB5
40	SIKRINGSSKIVE WASHER				
				1	Variant / Type
				2	1: KRAFTUTTAK FOR HVP15/25 - PTO FOR HVP15/25
				3	PTO EQUIPMENT FOR HVP15/25
				4	2:
				4:	3:
					4: Fra motor/gear nr. :
Side/Page	4 av/of	5	2J83.064.1.0		
Stykkliste Tilh.tegn Signatur Dato Erst. for Erst. av Ukent	2J83.064.1.0 2J83.063.1.2 KN 12.02.96 9607	KRAFTUTTAK FOR HVP15/25 PTO EQUIPMENT FOR HVP15/25			

Dato for utskrift :

12.02.96

# STYKKLISTE / PART LIST

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
41	KRAFTUTTAKHUS PTO HOUSE	011034	2J83.056.1.2	1	
42	TANNHJULBOSS GEAR BOSH	011039	2J83.060.1.4	1	
43	FJÆRSKIVE SPRING WASHER	722031		4	
44	PASSKIVE WASHER	741068		2	PS25x35x0.5

Stykkliste	2J83.064.1.0	Variant / Type			
Tilh.tegn	2J83.063.1.2	1	2	3	4
Signatur	KN				
Dato	12.02.96				
Erst. for					
Erst. av					
Ukenr	9607				
Side/Page	5 av/of	5	2J83.064.1.0		

Fra motor/gear nr :